BIPOX 2K HB ZINKFOSFAATCOATING ZIJDEGLANS

2K high build zinkfosfaatcoating op basis van epoxyhars

Omschrijving

Bipox 2K HB Zinkfosfaatcoating ZGL [6143] is een oplosmiddelhoudende 2 componenten roestwerende zinkfosfaatcoating op basis van epoxyhars en een polyamide verharder.

Eigenschappen

- Zeer sterke 2 componenten high build hechtprimer
- Uitstekende actieve anti-corrosieve eigenschappen
- Zowel geschikt voor staal als voor non-ferro.
- Eenvoudig in hoge laagdikte aan te brengen
- Vullend vermogen
- Chemicaliënbestendig
- Lood en chromaatvrij
- Geschikt voor spuitapplicatie
- Leverbaar in alle kleuren via het BC-S 8200 KMS

Toepassingen

Voor uiteenlopende zwaardere industriële toepassingen waar zeer hoge eisen aan corrosiebescherming en aan een duurzame afwerking worden gesteld.

Bijvoorbeeld: chassis, rollend materieel, containers, machines, staalconstructies, etc.

Niet geschikt voor continue belasting onder water.

Ondergronden

- Staal
- Gestraald staal (SA 2,5 gestraald of reinigingsgraad ST 3)
- Verzinkt staal
- Aluminium
- Diverse non-ferro metalen
- Oude intacte verflagen

Technische gegevens

(gemengd product bij 20°C)

Afwerking	: zijdeglans
Glansgraad (60°)	: ca. 60 GU (kleurafhankelijk)
Kleur	: alle kleuren vlgs BICCS ICS BC-S (8200 series)
Theoretisch rendement	: ca. 5,5 m²/ltr. bij 100 µm droge laagdikte
Soortelijk gewicht	: 1,40 g/ml (gemengd product)
Vaste stofgehalte	: 70% in gewicht / 53% in volume
Vlampunt	: 25°C
Applicatie condities	: min. 10°C / 80% R.V.
VOS gehalte	: 410 g/l
Houdbaarheid in bus	: 24 maanden in originele onaangebroken verpakking (5 – 30°C). Vorstvrij bewaren.

APPLICATIE INSTRUCTIES

Voorbehandeling

Het oppervlak moet volkomen schoon, droog en vetvrij zijn. Oude, intacte verflagen goed schuren. De voorbehandeling is mede afhankelijk van de ondergrond maar dient altijd zodanig te worden verricht (reinigen, ontvetten, stralen/mechanisch schuren, etc.) dat voor schilderwerk een goede ondergrond ontstaat. Zie ook 'Voorbehandeling'

Mengverhouding verharder

Verharder	: Verharder voor Bipox 2K HB Zinkfosfaatcoating ZGL [6143]
Mengverhouding	: 4:1 (basis:verharder) in volume 6,5:1 (basis:verharder) in gewicht
Potlife	: ca. 6 uur bij 20°C

Let op! Basislak en verharder in de juiste verhouding zorgvuldig mechanisch homogeen mengen. Nadat de potlife is verstreken dient u het product beslist niet meer te gebruiken vanwege kwaliteitsverlies.

Verwerkingsmethode

Airless, airmix, HVLP, luchtspuit

Viscositeit en verdunning

BICCS Verdunning 0104 [9164]
Max. 15 – 20% - luchtspuit / Max. 0 – 5% - airless

Luchtspuit/HVLP

Opening	: 1.5 – 2.5
Druk	: 3 tot 5 bar
Viscositeit	: 20 – 30 sec., DIN cup 4

Airless/Airmix

Opening	: 0.011"- 0.013"/60
Druk	: 140 – 160 bar
Viscositeit	: 35 – 45 sec., DIN cup 4

Spuitinstructie

Indien nodig meerdere kruislagen.

Aanbevolen laagdikte

Minimaal 190 µm nat < > 100 µm droog

Betreft indicatieve laagdikte per laag. Voor systeemlaagdiktes conform ISO 12944, zie 'BICCS Verfsystemen' (www.biccs.nl) of neem contact op met uw accountmanager of de afdeling Technical Support voor projectmatig advies.

Schoonmaken gereedschap

Spoelthinner of BICCS verdunning 0104 [9164]

Droging

Stofdroog	: na ca. 30 minuten
Kleefvrij	: na ca. 60 minuten
Overspuitbaar	: 'nat-in-nat' direct na matslaan. Na 2 dagen eerst aanschuren.
Schuurbaar	: na ca. 24 uur
Uitgehard	: na ca. 4 dagen

Gegevens bij 20°C en 65% RV

Op alle leveringen, offertes en adviezen zijn van toepassing de uniforme verkoop- en leveringsvoorwaarden voor verf, drukinkt, e.a. (v.v.v.f.) gedeponeerd ter griffie van de Arrondissementsrechtbank te Amsterdam, tenzij anders overeengekomen. De verkoop- en leveringsvoorwaarden kunt u downloaden vanaf onze website. Desgewenst worden deze op eerste verzoek toegezonden.

Aanvullende informatie

Bipox 2K HB Zinkfosfaatcoating ZGL [6143] heeft ook een uitstekende hechting op non-ferro metalen. Bovendien heeft het product zeer goede vloei-eigenschappen en is uitermate geschikt voor 'nat-in-nat' verwerking waarbij de kans op overspray nihil is.
Na droging zeer goed schuurbaar.

Voorbeeld verfsysteem	1e laag:	Bipox 2K HB Zinkfosfaatcoating ZGL [6143]	dft 100 µm
	2e laag:	Bipox 2K HB Midcoat [6145]	dft 60 µm
	3e laag:	Bichodur 2K (DTM) lakken	dft 60 µm

Waarschuwing c.q. voorbehoud
Gezien de diversiteit aan beschikbare aluminiumlegeringen, die afhankelijk van de gestelde eisen aan het materiaal op de markt worden gebracht, is een eenduidig systeemadvies voor aluminium niet mogelijk. Onze productgegevens zijn veelal gebaseerd op zuiver, ongelegeerd aluminium, ook bekend als de 1000-serie.

Voorbehandeling

Ter voorkoming van nieuwe besmetting/roestvorming dient het object direct na het stralen/schuren/ontvetten gecoat te worden.
Bij twijfel over de ondergrond en/of voorbehandeling dient u altijd vooraf een proef te zetten om de hechting te beoordelen.

Applicatie condities

De gegevens in deze publicatie zijn gebaseerd op een temperatuur van 20°C en 65% RV. Bij hogere laagdikten en/of lagere temperaturen gelden langere droogtijden. Tijdens applicatie en droging temperaturen lager dan 10°C en een RV hoger dan 80% vermijden. Het aanbrengen van de lak moet veiligheidshalve plaatsvinden bij een ondergrondtemperatuur die tenminste 3°C boven het dauwpunt ligt. Zie de dauwpunttabel op de downloadpagina van onze website (www.biccs.nl). Tijdens applicatie en droging is goed ventileren noodzakelijk.

Veiligheid

Uitsluitend geschikt voor professioneel gebruik. Zie ook het bijbehorende veiligheidsblad (via download op www.biccs.nl).

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met uw BICCS accountmanager of de afdeling Technical Support.

De informatie verstrekt in dit productinformatieblad is gebaseerd op laboratoriumtesten die accuraat zijn uitgevoerd en slechts bedoeld zijn als richtlijn om een indicatie van de toepassingsmogelijkheden te geven. Alle aanbevelingen en voorstellen gerelateerd aan het gebruik van onze producten, zowel in technische documentatie of in respons op een specifieke vraag, of anderszins, is gebaseerd op onze huidige kennis waarbij de gegevens naar beste weten zijn opgesteld. De producten en de informatie zijn bestemd voor professionele industriële gebruikers met de benodigde specifieke kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker de geschiktheid voor de toepassing te bepalen. PearlPaint Group heeft geen controle over de kwaliteit of conditie van de ondergrond, nog op de vele factoren die de toepassing en de applicatie van het product beïnvloeden en accepteert daarom geen enkele verantwoordelijkheid voortvloeiend uit verlies, beschadiging of schade welke voortkomt uit het gebruik van onze producten en/of de inhoud van dit datablad.

De gegevens in dit informatieblad zijn onderhevig aan veranderingen en zijn het resultaat van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling. Dit datablad vervangt alle eerdere uitgaven en het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te verzekeren dat dit blad de juiste uitgave is alvorens het product te verwerken (scan QR code aan rechterzijde voor de laatste versie of kijk op www.biccs.nl).

PEARLPAINTGROUP
PearlPaint Group | Postbus 2365, NL-8203 AH Lelystad, Netherlands
: +31 (0)320 – 285 353 | : info@pearlpaintgroup.com | : pearlpaintgroup.com

Op alle leveringen, offertes en adviezen zijn van toepassing de uniforme verkoop- en leveringsvoorwaarden voor verf, drukinkt, e.a. (v.v.v.f.) gedeponeerd ter griffie van de Arrondissementsrechtbank te Amsterdam, tenzij anders overeengekomen. De verkoop- en leveringsvoorwaarden kunt u downloaden vanaf onze website. Desgewenst worden deze op eerste verzoek toegezonden.

coatings care®
MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION DNV ISO 9001 · ISO 14001