# BIPOX 2K HB MIDCOAT

*2K high build coating op basis van epoxyhars*

## Omschrijving

Bipox 2K HB Midcoat [6145] is een oplosmiddelhoudende 2 componenten high build hechtprimer/coating op basis van epoxyhars en een polyamide verharder.

## Eigenschappen

- Goede hechting op elektrolytisch- en thermisch verzinkt staal, aluminium en RVS
- Goede roestwering
- Hoge chemicaliënbestendigheid
- Geschikt voor spetteren
- Toepassing als primer of als 'direct to metal'-systeem en als één laags-systeem
- Lood en chromaatvrij
- Geschikt voor spuitapplicatie
- Leverbaar in vrijwel alle kleuren via het BC-S 8200 KMS

## Toepassingen

Voor uiteenlopende zwaardere industriële toepassingen waar zeer hoge eisen aan corrosiebescherming en aan een duurzame afwerking worden gesteld.

Bijvoorbeeld: chassis, rollend materieel, containers, machines, staalconstructies, etc.

**Niet geschikt voor continue belasting onder water.**

## Ondergronden

- Staal
- Gestraald staal (SA 2,5 gestraald of reinigingsgraad ST 3)
- Verzinkt staal
- Aluminium
- Diverse non-ferro metalen
- Oude intacte verflagen (voldoende opgeruwd)

## Technische gegevens

**(gemengd product bij 20°C)**

| | |
|---|---|
| Afwerking | : zijdeglans |
| Glansgraad (¹) | : ca. 50 GU (kleurafhankelijk) |
| Kleur | : diverse kleuren vlgs BICCS ICS BC-S (8200 series) |
| Theoretisch rendement | : ca. 5,9 m²/ltr. bij 100 µm droge laagdikte |
| Soortelijk gewicht | : 1,38 g/ml (gemengd product, kleurafhankelijk) |
| Vaste stofgehalte | : 74% in gewicht / 60% in volume |
| Vlampunt | : 22°C |
| Applicatie condities | : min. 10°C / 80% R.V. |
| VOS gehalte | : 349 g/l |
| Houdbaarheid in bus | : 24 maanden in originele onaangebroken verpakking (5 – 30°C). Vorstvrij bewaren. |

## APPLICATIE INSTRUCTIES

### Voorbehandeling

Het oppervlak moet volkomen schoon, droog en vetvrij zijn. Oude, intacte verflagen goed schuren. De voorbehandeling is mede afhankelijk van de ondergrond maar dient altijd zodanig te worden verricht (reinigen, ontvetten, stralen/mechanisch schuren, etc.) dat voor schilderwerk een goede ondergrond ontstaat. Zie ook 'Voorbehandeling'

### Mengverhouding BC-S Colourants, 8200 serie

10% BC-S Colourants toevoegen (volumedelen)

### Mengverhouding Verharder

Verharder : Bipox 2K Verharder voor HB Midcoat [6145]
Mengverhouding : 4:1 (basis:verharder) in volume
Potlife : ca. 6 uur bij 20°C

***Let op! Basislak en verharder in de juiste verhouding zorgvuldig mechanisch homogeen mengen. Nadat de potlife is verstreken dient u het product beslist niet meer te gebruiken vanwege kwaliteitsverlies.***

### Viscositeit en verdunning

BICCS Verdunning 0104 [9164]
Max. 10 – 20% - luchtspuit / Max. 5 – 10% - airless

### Luchtspuit

Opening : 1.8 – 2.0
Druk : 3 tot 4 bar
Viscositeit : 20 – 30 sec., DIN cup 4

### Airless

Opening : 0.013"- 0.015"
Druk : 140 – 160 bar
Viscositeit : 30 – 50 sec., DIN cup 4

### Spuitinstructie

Indien nodig meerdere kruislagen.

### Aanbevolen laagdikte

Minimaal 180 µm nat < > 100 µm droog

Betreft indicatieve laagdikte per laag. Voor systeemlaagdiktes conform ISO 12944, zie 'BICCS Verfsystemen' (www.bicccs.nl) of neem contact op met uw accountmanager of de afdeling Technical Support voor projectmatig advies.

### Schoonmaken gereedschap

Spoelthinner of BICCS verdunning 0104 [9164]

### Droging

Stofdroog : na ca. 30 minuten
Kleefvrij : na ca. 60 minuten
Overspuitbaar : 'nat-in-nat' direct na matslaan. Na 2 dagen eerst aanschuren.
Schuurbaar : na ca. 24 uur
Uitgehard : na ca. 7 dagen

Gegevens bij 20°C en 65% RV

Op alle leveringen, offertes en adviezen zijn van toepassing de uniforme verkoop- en leveringsvoorwaarden voor verf, drukinkt, e.a. (v.v.v.f.) gedeponeerd ter griffie van de Arrondissementsrechtbank te Amsterdam, tenzij anders overeengekomen. De verkoop- en leveringsvoorwaarden kunt u downloaden vanaf onze website. Desgewenst worden deze op eerste verzoek toegezonden.

## Aanvullende informatie

Bipox 2K HB Midcoat [6145] is gebruiksklaar voor kwastapplicatie van kleine vlakken. De verharder van Bipox 2K HB Midcoat [6145] is niet uitwisselbaar met andere Bipox epoxy verharders.

Bipox 2K HB Midcoat [6145] dient in geval van buitentoepassing afgedekt te worden met een toplaag. Bijvoorbeeld met een Bichothane 2K-PU of Bichodur 2K aflak.

Door de toepassing van specifieke roestwerende pigmenten en vulstoffen heeft de blanke basis een grauwe kleur. Dit kan een kleurafwijking tot gevolg hebben, zeker bij bij lichte en heldere tinten. De Bipox 2K Verharder voor HB Midcoat [6145] veroorzaakt in combinatie met kleurpasta L maroonrood en K organisch oranje een sterke kleurafwijking. Hierdoor is onder andere de heldere rood- en oranje serie niet te maken. De kleurmengsysteem-software geeft uitsluitsel hierover.

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Voorbeeld verfsysteem** | 1e laag: | Bipox 2K HB Zinkfosfaatprimer [6142] | dft 100 µm |
| | 2e laag: | Bipox 2K HB Midcoat [6145] | dft 60 µm |
| | 3e laag: | Bichodur 2K (DTM) lakken | dft 60 µm |

Alternatief:

- Bipox 2K HB Zinkfosfaatprimer RM1013 [6146] in de standaardkleur ca. RAL1013

*Waarschuwing c.q. voorbehoud*
Gezien de diversiteit aan beschikbare aluminiumlegeringen, die afhankelijk van de gestelde eisen aan het materiaal op de markt worden gebracht, is een eenduidig systeemadvies voor aluminium niet mogelijk. Onze productgegevens zijn veelal gebaseerd op zuiver, ongelegeerd aluminium, ook bekend als de 1000-serie.

([1]) Onder invloed van variabele pigmentgehaltes in de kleurpasta's kan de glansgraad van het eindproduct enigszins variëren. De gegevens in onze databladen zijn standaard gebaseerd op de gemiddelde glansgraad van de RAL K7 kleuren, gemeten onder een hoek van 60° volgens ISO 2813.

## Voorbehandeling

Ter voorkoming van nieuwe besmetting/roestvorming dient het object direct na het stralen/schuren/ontvetten gecoat te worden.
Bij twijfel over de ondergrond en/of voorbehandeling dient u altijd vooraf een proef te zetten om de hechting te beoordelen.

## Applicatie condities

De gegevens in deze publicatie zijn gebaseerd op een temperatuur van 20°C en 65% RV. Bij hogere laagdikten en/of lagere temperaturen gelden langere droogtijden. Tijdens applicatie en droging temperaturen lager dan 10°C en een RV hoger dan 80% vermijden. Het aanbrengen van de lak moet veiligheidshalve plaatsvinden bij een ondergrondtemperatuur die tenminste 3°C boven het dauwpunt ligt. Zie de dauwpunttabel op de downloadpagina van onze website (www.biccs.nl). Tijdens applicatie en droging is goed ventileren noodzakelijk.

## Veiligheid

Uitsluitend geschikt voor professioneel gebruik. Zie ook het bijbehorende veiligheidsblad (via download op www.biccs.nl).

*Voor meer informatie kunt u contact opnemen met uw BICCS accountmanager of de afdeling Technical Support.*

De informatie verstrekt in dit productinformatieblad is gebaseerd op laboratoriumtesten die accuraat zijn uitgevoerd en slechts bedoeld zijn als richtlijn om een indicatie van de toepassingsmogelijkheden te geven. Alle aanbevelingen en voorstellen gerelateerd aan het gebruik van onze producten, zowel in technische documentatie of in respons op een specifieke vraag, of anderszins, is gebaseerd op onze huidige kennis waarbij de gegevens naar beste weten zijn opgesteld. De producten en de informatie zijn bestemd voor professionele industriële gebruikers met de benodigde specifieke kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker de geschiktheid voor de toepassing te bepalen. PearlPaint Group heeft geen controle over de kwaliteit of conditie van de ondergrond, nog op de vele factoren die de toepassing en de applicatie van het product beïnvloeden en accepteert daarom geen enkele verantwoordelijkheid voortvloeiend uit verlies, beschadiging of schade welke voortkomt uit het gebruik van onze producten en/of de inhoud van dit datablad.

De gegevens in dit informatieblad zijn onderhevig aan veranderingen en zijn het resultaat van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling. Dit datablad vervangt alle eerdere uitgaven en het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te verzekeren dat dit blad de juiste uitgave is alvorens het product te verwerken (scan QR code aan rechterzijde voor de laatste versie of kijk op www.biccs.nl).

PEARLPAINTGROUP
PearlPaint Group | Postbus 2365, NL-8203 AH Lelystad, Netherlands
: +31 (0)320 – 285 353 | : info@pearlpaintgroup.com | : pearlpaintgroup.com

Op alle leveringen, offertes en adviezen zijn van toepassing de uniforme verkoop- en leveringsvoorwaarden voor verf, drukinkt, e.a. (v.v.v.f.) gedeponeerd ter griffie van de Arrondissementsrechtbank te Amsterdam, tenzij anders overeengekomen. De verkoop- en leveringsvoorwaarden kunt u downloaden vanaf onze website. Desgewenst worden deze op eerste verzoek toegezonden.

coatings care
MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION DNV ISO 9001 · ISO 14001