BICHOTHANE 2K-PU HB HALFMAT

2 componenten high build spuitlak op basis van polyurethaan/isocyanaat

Omschrijving

Bichothane 2K-PU HB Halfmat [3359] is een sneldrogende oplosmiddelhoudende 2 componenten high build spuitlak halfmat op basis van polyurethaanhars met een isocyanaat verharder.

Door het high build karakter van dit product laat Bichothane 2K-PU HB Halfmat [3359] zich uiterst eenvoudig verwerken, met name op objecten met een complexe structuur (hoeken, scherpe randen, etc.) met een minimaal risico op zakkers.

Eigenschappen

- Elastisch
- High build structuur, minder risico op zakkers
- Goede hard- en krasvastheid
- Lang glans- en kleur behoud
- Goede chemicaliënbestendigheid
- Sneldrogend
- Voor spuitapplicatie
- Ook toepasbaar als spetterstructuur of effectlak
- Bichothane 2K-PU producten zijn lood- en chromaatvrij
- Leverbaar in alle kleuren via het BC-S 8200 KMS

Toepassingen

Voor uiteenlopende zwaardere industriële toepassingen zoals machines, rollend materieel, staalbouw en overige constructies waar een hoge laagdikte is vereist, gekoppeld aan een hoge duurzaamheid en esthetische afwerking.

Ondergronden

- diverse Bipox 2K epoxyprimers
- Bipox 2K HB Midcoat [6145]
- diverse Bicholux QD primers
- Bichothane 1K-PU Vulprimer Wit [9047]

Technische gegevens

(aangekleurd product bij 20°C)

Afwerking	:	halfmat
Glansgraad (¹)	:	ca. 35% (kleurafhankelijk)
Kleur	:	alle kleuren vlgs BICCS BCS-8200
Theoretisch rendement	:	ca. 6,3 m²/ltr. bij 70 µm droge laagdikte
Soortelijk gewicht	:	1,16 g/ml (kleurafhankelijk)
Vaste stofgehalte	:	58% in gewicht / 44% in volume
Vlampunt	:	21°C
Applicatie condities	:	min. 5°C / 80% R.V.
VOS gehalte	:	483 g/l
Houdbaarheid in bus	:	24 maanden in originele onaangebroken verpakking (5 – 30°C). Vorstvrij bewaren.

APPLICATIE INSTRUCTIES

Voorbehandeling

Het oppervlak moet volkomen schoon, droog en vetvrij zijn. Oude, intacte verflagen goed schuren. De voorbehandeling is mede afhankelijk van de ondergrond maar dient altijd zodanig te worden verricht (reinigen, ontvetten, stralen/mechanisch schuren, etc.) dat voor schilderwerk een goede ondergrond ontstaat.
Zie ook de informatie hieromtrent elders in dit blad.

Mengverhouding BC-S Colourants, 8200 serie

15% BC-S Colourants toevoegen (volumedelen)

Mengverhouding Verharder

Verharder: Bichothane 2K-PU ST Verharder [3380]
Mengverhouding in volume: 4:1 (basis:verharder)
Potlife: ca. 6 uur

Let op! Basislak en verharder in de juiste verhouding zorgvuldig mechanisch homogeen mengen. Nadat de potlife is verstreken dient u het product beslist niet meer te gebruiken vanwege kwaliteitsverlies.

Viscositeit en verdunning

BICCS Verdunning 0102 [9162]
Max. 10%.

Luchtspuit

Opening	:	1.8 – 2.0
Druk	:	3 tot 4 bar
Viscositeit	:	30 – 50 sec., DIN cup 4

Airless

Opening	:	0.011”- 0.013”
Druk	:	130 – 160 bar
Viscositeit	:	40 – 60 sec., DIN cup 4

Spuitinstructie

Indien nodig meerdere kruislagen

Aanbevolen laagdikte

Minimaal 160 µm nat < > 70 µm droog

Betreft indicatieve laagdikte per laag. Voor systeemlaagdiktes conform ISO 12944, zie ‘BICCS Verfsystemen’ (www.biccs.nl) of neem contact op met uw accountmanager of de afdeling Technical Support voor projectmatig advies.

Schoonmaken gereedschap

Spoelthinner of BICCS verdunning 0102 [9162]

Droging

Stofdroog	:	na ca. 1 uur
Kleefvrij	:	na ca. 2 uur
Overspuitbaar	:	na aandroging maar uiterlijk binnen 4 uur of na volledige doorharding
Schuurbaar	:	na uitharding
Uitgehard	:	na 4 dagen

Gegevens bij 20°C en 65% RV

Op alle leveringen, offertes en adviezen zijn van toepassing de uniforme verkoop- en leveringsvoorwaarden voor verf, drukinkt, e.a. (v.v.v.f.) gedeponeerd ter griffie van de Arrondissementsrechtbank te Amsterdam, tenzij anders overeengekomen. De verkoop- en leveringsvoorwaarden kunt u downloaden vanaf onze website. Desgewenst worden deze op eerste verzoek toegezonden.

Aanvullende informatie

Bichothane 2K-PU HB Halfmat [3359] is versneld te drogen tot 60°C. Bij oude geschuurde verflagen bestaat de kans op opbranden. Voor bijna alle kleuren geldt een standaard mengverhouding van 4 volumedelen basis en 1 volumedeel verharder. Voor de kleuren Ral 5002, Ral 5022 en Ral 9005 en bij verwerking als blanke lak geldt een mengverhouding van basis : verharder 2 : 1 in verband met de droging en doorharding.

Let op! Wijziging van de verharder(dosering) kan de glansgraad beïnvloeden.

Extra krasvastheid en chemicaliënbestendigheid kan worden bereikt door vervanging van de Bichothane 2K-PU Standaard Verharder [3380] door de Bichodur 2K Verharder [9280]. De mengverhouding basis : verharder blijft dan gelijk.

Toepassing van de verschillende verdunningen:

BICCS Verdunning 0102 [9162] : standaard verdunning
BICCS Verdunning 0110 [9110] : trage verdunning; vertraagt het drogingsproces/voorkomt overspray
BICCS Verdunning 0105 [9165] : reactieve verdunning; versnelt het uithardings- en drogingsproces

Het vaste stofgehalte van de Bichodur 2K Verharder [9280] is hoger dan van de Bichothane 2K-PU Standaard Verharder [3380]. Hierdoor is de Bichodur 2K Verharder [9280] bij uitstek geschikt voor gebruik in combinatie met high build coatings en effectlakken en wanneer er met de Bichothane 2K-PU HB producten wordt gespetterd. Hoge laagdiktes kunnen worden bereikt zonder neiging tot zakken op verticale delen. Effectlakken krijgen met Bichodur 2K Verharder [9280] een zeer hoge hardheid.

([1]) Onder invloed van variabele pigmentgehaltes in de kleurpasta's kan de glansgraad van het eindproduct enigszins variëren. De gegevens in onze databladen zijn standaard gebaseerd op de gemiddelde glansgraad van de RAL K7 kleuren, gemeten onder een hoek van 60° volgens ISO 2813.

Voorbehandeling

Ter voorkoming van nieuwe besmetting/roestvorming dient het object direct na het stralen/schuren/ontvetten gecoat te worden.
Bij twijfel over de ondergrond en/of voorbehandeling dient u altijd vooraf een proef te zetten om de hechting te beoordelen.

Applicatie condities

De gegevens in deze publicatie zijn gebaseerd op een temperatuur van 20°C en 65% RV. Bij hogere laagdikten en/of lagere temperaturen gelden langere droogtijden. Tijdens applicatie en droging temperaturen lager dan 10°C en een RV hoger dan 80% vermijden. Het aanbrengen van de lak moet veiligheidshalve plaatsvinden bij een ondergrondtemperatuur die tenminste 3°C boven het dauwpunt ligt. Zie de dauwpunttabel op de downloadpagina van onze website (www.biccs.nl). Tijdens applicatie en droging is goed ventileren noodzakelijk.

Veiligheid

Uitsluitend geschikt voor professioneel gebruik. Zie ook het bijbehorende veiligheidsblad (via download op www.biccs.nl).

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met uw BICCS accountmanager of de afdeling Technical Support.

De informatie verstrekt in dit productinformatieblad is gebaseerd op laboratoriumtesten die accuraat zijn uitgevoerd en slechts bedoeld zijn als richtlijn om een indicatie van de toepassingsmogelijkheden te geven. Alle aanbevelingen en voorstellen gerelateerd aan het gebruik van onze producten, zowel in technische documentatie of in respons op een specifieke vraag, of anderszins, is gebaseerd op onze huidige kennis waarbij de gegevens naar beste weten zijn opgesteld. De producten en de informatie zijn bestemd voor professionele industriële gebruikers met de benodigde specifieke kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker de geschiktheid voor de toepassing te bepalen. PearlPaint Group heeft geen controle over de kwaliteit of conditie van de ondergrond, nog op de vele factoren die de toepassing en de applicatie van het product beïnvloeden en accepteert daarom geen enkele verantwoordelijkheid voortvloeiend uit verlies, beschadiging of schade welke voortkomt uit het gebruik van onze producten en/of de inhoud van dit datablad.

De gegevens in dit informatieblad zijn onderhevig aan veranderingen en zijn het resultaat van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling. Dit datablad vervangt alle eerdere uitgaven en het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te verzekeren dat dit blad de juiste uitgave is alvorens het product te verwerken (scan QR code aan rechterzijde voor de laatste versie of kijk op www.biccs.nl).

PEARLPAINTGROUP

PearlPaint Group | Postbus 2365, NL-8203 AH Lelystad, Netherlands
: +31 (0)320 – 285 353 | : info@pearlpaintgroup.com | : pearlpaintgroup.com

Op alle leveringen, offertes en adviezen zijn van toepassing de uniforme verkoop- en leveringsvoorwaarden voor verf, drukinkt, e.a. (v.v.v.f.) gedeponeerd ter griffie van de Arrondissementsrechtbank te Amsterdam, tenzij anders overeengekomen. De verkoop- en leveringsvoorwaarden kunt u downloaden vanaf onze website. Desgewenst worden deze op eerste verzoek toegezonden.