BICHOLUX QD HB ZINKFOSFAATPRIMER

Sneldrogende 1K high build zinkfosfaatprimer op basis van alkydhars

Omschrijving

Bicholux QD HB Zinkfosfaatprimer [1242] is een oplosmiddelhoudende, actief roestwerende en zeer sneldrogende high build zinkfosfaatprimer op basis van magere alkydharsen.

Eigenschappen

- Zeer sneldrogend
- Uitstekende actieve anti-corrosieve eigenschappen
- Eenvoudig in hoge laagdikte aan te brengen
- Goede vulling
- Bicholux QD producten zijn lood- en chromaatvrij
- Leverbaar in alle kleuren via het BC-S 8200 KMS

Toepassingen

Voor uiteenlopende industriële toepassingen zoals machines, containers, staalbouw en overige constructies.

Ondergronden

- Staal
- Gestraald staal
- Oude intacte verflagen

(niet geschikt voor non-ferro metalen)

Technische gegevens

(aangekleurd product bij 20°C)

Afwerking	:	mat
Glansgraad (1)	:	niet bepaald
Kleur	:	alle kleuren vlgs BICCS ICS BC-S (8200 series)
Theoretisch rendement	:	ca. 7,2 m²/ltr. bij 70 µm droge laagdikte
Soortelijk gewicht	:	1,35 g/ml (kleurafhankelijk)
Vaste stofgehalte	:	68% in gewicht / 50% in volume
Vlampunt	:	21°C
Applicatie condities	:	min. 10°C / 80% R.V.
VOS gehalte	:	438 g/l
Houdbaarheid in bus	:	24 maanden in originele onaangebroken verpakking (5 – 30°C). Vorstvrij bewaren.

APPLICATIE INSTRUCTIES

Voorbehandeling
Het oppervlak moet volkomen schoon, droog en vetvrij zijn. Oude, intacte verflagen goed schuren. De voorbehandeling is mede afhankelijk van de ondergrond maar dient altijd zodanig te worden verricht (reinigen, ontvetten, stralen/mechanisch schuren, etc.) dat voor schilderwerk een goede ondergrond ontstaat.
Zie ook de informatie hieromtrent elders in dit blad.

Applicatie
Spuit

Mengverhouding BC-S Colourants, 8200 serie
15% BC-S Colourants toevoegen (volumedelen)

Alle leverbare kleuren Bicholux QD HB Zinkfosfaatprimer [1242] zijn lood- en chromaatvrij.

Verdunner :
(standaard) BICCS Verdunning 0102 [9162] of (traag) BICCS Verdunning 0110 [9110], ca. 5 – 20%.

Luchtspuit

Opening	:	1.8 – 2.5
Druk	:	3 tot 5 bar
Viscositeit	:	20 – 40 sec., DIN cup 4

Airless

Opening	:	0.011”- 0.013”
Druk	:	130 – 150 bar
Viscositeit	:	40 – 60 sec. DIN cup 4

Spuitinstructie
Indien nodig meerdere kruislagen.

Aanbevolen laagdikte
Minimaal 150-215 µm nat < > 70-100 µm droog

Betreft indicatieve laagdikte per laag. Voor systeemlaagdiktes conform ISO 12944, zie ‘BICCS Verfsystemen’ (www.biccs.nl) of neem contact op met uw accountmanager of de afdeling Technical Support voor projectmatig advies.

Schoonmaken gereedschap
Spoelthinner of BICCS verdunning 0102 [9162]

Droging

Stofdroog	:	na ca. 30 minuten
Kleefvrij	:	na ca. 60 minuten
Overspuitbaar	:	na aandroging (zie ook ‘Aanvullende informatie’)
Schuurbaar	:	na ca. 24 uur
Uitgehard	:	na ca. 7 dagen

Gegevens bij 20°C en 65% RV

Op alle leveringen, offertes en adviezen zijn van toepassing de uniforme verkoop- en leveringsvoorwaarden voor verf, drukinkt, e.a. (v.v.v.f.) gedeponeerd ter griffie van de Arrondissementsrechtbank te Amsterdam, tenzij anders overeengekomen. De verkoop- en leveringsvoorwaarden kunt u downloaden vanaf onze website. Desgewenst worden deze op eerste verzoek toegezonden.

Aanvullende informatie

Bicholux QD HB Zinkfosfaatprimer [1242] kan tevens uitstekend fungeren als alternatief voor een twee componenten primer op staal. Hiervoor dient aan de Bicholux QD HB Zinkfosfaatprimer [1242] de BICCS 2K Projectverharder [9086] te worden toegevoegd in de verhouding van 6 : 1 (basis:verharder) in volumedelen. U dient dan rekening te houden met een potlife.

Hierdoor verbeteren o.a.:

- de doorharding
- betere schuurbaarheid
- na overspuiten ontstaat een opmerkelijk hogere lakstand

([1]) Onder invloed van variabele pigmentgehaltes in de kleurpasta's kan de glansgraad van het eindproduct enigszins variëren. De gegevens in onze databladen zijn standaard gebaseerd op de gemiddelde glansgraad van de RAL K7 kleuren, gemeten onder een hoek van 60° volgens ISO 2813.

Toelichting bij overspuitbaarheid

Het gegeven 'overspuitbaarheid' is in de praktijk afhankelijk van verschillende factoren zoals temperatuur, luchtvochtigheid en laagdikte. Om het gevaar van schroeien ("opbranden") uit te sluiten adviseren wij 'nat-in-nat' (binnen 4 uur) over te spuiten of na 24 uur (met tussenschuren!). Voor gericht technisch advies hieromtrent kunt u contact opnemen met uw BICCS account manager of de technische dienst van PearlPaint Group.

N.B. Gegevens in onze publicaties zijn gebaseerd op de compatibiliteit tussen BICCS producten onderling.

Voorbehandeling

Ter voorkoming van nieuwe besmetting/roestvorming dient het object direct na het stralen/schuren/ontvetten gecoat te worden.
Bij twijfel over de ondergrond en/of voorbehandeling dient u altijd vooraf een proef te zetten om de hechting te beoordelen.

Applicatie condities

De gegevens in deze publicatie zijn gebaseerd op een temperatuur van 20°C en 65% RV. Bij hogere laagdikten en/of lagere temperaturen gelden langere droogtijden. Tijdens applicatie en droging temperaturen lager dan 10°C en een RV hoger dan 80% vermijden. Het aanbrengen van de lak moet veiligheidshalve plaatsvinden bij een ondergrondtemperatuur die tenminste 3°C boven het dauwpunt ligt. Zie de dauwpunttabel op de downloadpagina van onze website (www.biccs.nl). Tijdens applicatie en droging is goed ventileren noodzakelijk.

Veiligheid

Uitsluitend geschikt voor professioneel gebruik. Zie ook het bijbehorende veiligheidsblad (via download op www.biccs.nl).

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met uw BICCS accountmanager of de afdeling Technical Support.

De informatie verstrekt in dit productinformatieblad is gebaseerd op laboratoriumtesten die accuraat zijn uitgevoerd en slechts bedoeld zijn als richtlijn om een indicatie van de toepassingsmogelijkheden te geven. Alle aanbevelingen en voorstellen gerelateerd aan het gebruik van onze producten, zowel in technische documentatie of in respons op een specifieke vraag, of anderszins, is gebaseerd op onze huidige kennis waarbij de gegevens naar beste weten zijn opgesteld. De producten en de informatie zijn bestemd voor professionele industriële gebruikers met de benodigde specifieke kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker de geschiktheid voor de toepassing te bepalen. PearlPaint Group heeft geen controle over de kwaliteit of conditie van de ondergrond, nog op de vele factoren die de toepassing en de applicatie van het product beïnvloeden en accepteert daarom geen enkele verantwoordelijkheid voortvloeiend uit verlies, beschadiging of schade welke voortkomt uit het gebruik van onze producten en/of de inhoud van dit datablad.

De gegevens in dit informatieblad zijn onderhevig aan veranderingen en zijn het resultaat van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling. Dit datablad vervangt alle eerdere uitgaven en het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te verzekeren dat dit blad de juiste uitgave is alvorens het product te verwerken (scan QR code aan rechterzijde voor de laatste versie of kijk op www.biccs.nl).

PEARLPAINTGROUP

PearlPaint Group | Postbus 2365, NL-8203 AH Lelystad, Netherlands
: +31 (0)320 – 285 353 | : info@pearlpaintgroup.com | : pearlpaintgroup.com

Op alle leveringen, offertes en adviezen zijn van toepassing de uniforme verkoop- en leveringsvoorwaarden voor verf, drukinkt, e.a. (v.v.v.f.) gedeponeerd ter griffie van de Arrondissementsrechtbank te Amsterdam, tenzij anders overeengekomen. De verkoop- en leveringsvoorwaarden kunt u downloaden vanaf onze website. Desgewenst worden deze op eerste verzoek toegezonden.

coatings care®
MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION DNV ISO 9001 - ISO 14001