BICHOLUX QD HB SYSTEEMCOATING GLANS-60

High build 1K 'primer-en-aflak-ineen' op basis van alkydhars

Omschrijving

Bicholux QD HB Systeemcoating Glans-60 [1257] is een oplosmiddelhoudende, zeer sneldrogende 1K high build 'DTM-coating' glans op basis van magere alkydharsen.

Het voordeel van dit 'Direct To Metal' verfsysteem is dat het product op staal tegelijkertijd fungeert als primer én aflak. Mede door het high build karakter brengt men moeiteloos in één arbeidsgang voldoende laagdikte aan.

Hiermee bespaart men aanzienlijk ten opzichte van een conventioneel twee-laags primer/aflak systeem!

Eigenschappen

- Bijzonder efficiënt: *primer-en-aflak inéén*
- Zeer sneldrogend
- Hoge vulling
- Actieve roestwering
- Door high build karakter in hoge laagdikte te spuiten
- Met toevoeging van verharder ontstaat een 2K coating met hogere mechanische en chemische belastbaarheid (zie de volgende pagina voor meer informatie)
- Bicholux QD producten zijn lood- en chromaatvrij
- Leverbaar in alle kleuren via het BC-S 8200 KMS

Toepassingen

Voor uiteenlopende industriële toepassingen zoals machines, containers, staalbouw en overige constructies.

Ondergronden

- Staal
- Gestraald staal
- Oude intacte verflagen

Technische gegevens

(aangekleurd product bij 20°C)

Afwerking	:	glans
Glansgraad (1)	:	ca. 60% (kleurafhankelijk)
Kleur	:	alle kleuren vlgs BICCS ICS BC-S (8200 series)
Theoretisch rendement	:	ca. 4,3 m²/ltr. bij 100 µm droge laagdikte
Soortelijk gewicht	:	1,030 g/ml (kleurafhankelijk)
Vaste stofgehalte	:	52% in gewicht / 43% in volume
Vlampunt	:	23°C
Applicatie condities	:	min. 5°C / 80% R.V.
VOS gehalte	:	492 g/l
Houdbaarheid in bus	:	24 maanden in originele onaangebroken verpakking (5 – 30°C). Vorstvrij bewaren.

APPLICATIE INSTRUCTIES

Voorbehandeling
Het oppervlak moet volkomen schoon, droog en vetvrij zijn. Oude, intacte verflagen goed schuren. De voorbehandeling is mede afhankelijk van de ondergrond maar dient altijd zodanig te worden verricht (reinigen, ontvetten, stralen/mechanisch schuren, etc.) dat voor schilderwerk een goede ondergrond ontstaat.
Zie ook de informatie hieromtrent elders in dit blad.

Applicatie
Spuit

Mengverhouding BC-S Colourants, 8200 serie
10 % BC-S Colourants toevoegen (volumedelen)

Alle leverbare kleuren Bicholux QD HB Systeem-coating Glans [1257] zijn lood- en chromaatvrij.

Verdunner :
(standaard) BICCS Verdunning 0102 [9162] of (traag) BICCS Verdunning 0110 [9110], ca. 0 – 10%.

Luchtspuit

Opening	:	1.8 – 2.5
Druk	:	3 tot 5 bar
Viscositeit	:	25 – 40 sec., DIN cup 4

Airless

Opening	:	0.011"- 0.013"
Druk	:	110 – 130 bar
Viscositeit	:	40 – 60 sec. DIN cup 4

Spuitinstructie
Indien nodig meerdere kruislagen.

Aanbevolen laagdikte
Minimaal 220-335 µm nat < > 100-150 µm droog

Betreft indicatieve laagdikte per laag. Voor systeemlaagdiktes conform ISO 12944, zie 'BICCS Verfsystemen' (www.biccs.nl) of neem contact op met uw accountmanager of de afdeling Technical Support voor projectmatig advies.

Schoonmaken gereedschap
Spoelthinner of BICCS verdunning 0102 [9162]

Droging

Stofdroog	:	na ca. 30 minuten
Kleefvrij	:	na ca. 60 minuten
Overspuitbaar	:	na aandroging met zowel 1- als 2 componenten lakken
Schuurbaar	:	na ca. 48 uur
Uitgehard	:	na ca. 7 dagen

Gegevens bij 20°C en 65% RV

Op alle leveringen, offertes en adviezen zijn van toepassing de uniforme verkoop- en leveringsvoorwaarden voor verf, drukinkt, e.a. (v.v.v.f.) gedeponeerd ter griffie van de Arrondissementsrechtbank te Amsterdam, tenzij anders overeengekomen. De verkoop- en leveringsvoorwaarden kunt u downloaden vanaf onze website. Desgewenst worden deze op eerste verzoek toegezonden.

Aanvullende informatie

Bicholux QD HB Systeemcoating is tevens toepasbaar als 2-componenten systeemcoating door toevoeging van:

- BICCS 2K Projectverharder [9086] in de verhouding 4 : 1 in volumedelen (basis:verharder)

Het toevoegen van een van bovengenoemde verharders heeft een positieve invloed op de sterkte van de laklaag:

> doorharding en krasbestendigheid
> sterk verbeterde schuurbaarheid
> een hogere lakstand bij eventuele volgende lagen
> hogere mechanische en chemische belastbaarheid.

Let op!

Na het toevoegen van een verharder dient u rekening te houden met een potlife (beperkte verwerkingstijd). Nadat de potlife is verstreken dient u het product beslist niet meer te gebruiken vanwege kwaliteitsverlies.

Het gebruik van ons onbekende (niet van BICCS bv afkomstige) verharders kan de kwaliteit van het eindproduct negatief beïnvloeden en raden wij dan ook ten zeerste af.

Toevoeging van een verharder zal doorgaans resulteren in een hogere glansgraad.

Bicholux QD HB Systeemcoating is NIET geschikt voor non-ferro metalen.

([1]) Onder invloed van variabele pigmentgehaltes in de kleurpasta's kan de glansgraad van het eindproduct enigszins variëren. De gegevens in onze databladen zijn standaard gebaseerd op de gemiddelde glansgraad van de RAL K7 kleuren, gemeten onder een hoek van 60° volgens ISO 2813.

Voorbehandeling

Ter voorkoming van nieuwe besmetting/roestvorming dient het object direct na het stralen/schuren/ontvetten gecoat te worden. Bij twijfel over de ondergrond en/of voorbehandeling dient u altijd vooraf een proef te zetten om de hechting te beoordelen.

Applicatie condities

De gegevens in deze publicatie zijn gebaseerd op een temperatuur van 20°C en 65% RV. Bij hogere laagdikten en/of lagere temperaturen gelden langere droogtijden. Tijdens applicatie en droging temperaturen lager dan 10°C en een RV hoger dan 80% vermijden. Het aanbrengen van de lak moet veiligheidshalve plaatsvinden bij een ondergrondtemperatuur die tenminste 3°C boven het dauwpunt ligt. Zie de dauwpunttabel op de downloadpagina van onze website (www.biccs.nl). Tijdens applicatie en droging is goed ventileren noodzakelijk.

Veiligheid

Uitsluitend geschikt voor professioneel gebruik. Zie ook het bijbehorende veiligheidsblad (via download op www.biccs.nl).

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met uw BICCS accountmanager of de afdeling Technical Support.

De informatie verstrekt in dit productinformatieblad is gebaseerd op laboratoriumtesten die accuraat zijn uitgevoerd en slechts bedoeld zijn als richtlijn om een indicatie van de toepassingsmogelijkheden te geven. Alle aanbevelingen en voorstellen gerelateerd aan het gebruik van onze producten, zowel in technische documentatie of in respons op een specifieke vraag, of anderszins, is gebaseerd op onze huidige kennis waarbij de gegevens naar beste weten zijn opgesteld. De producten en de informatie zijn bestemd voor professionele industriële gebruikers met de benodigde specifieke kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker de geschiktheid voor de toepassing te bepalen. PearlPaint Group heeft geen controle over de kwaliteit of conditie van de ondergrond, nog op de vele factoren die de toepassing en de applicatie van het product beïnvloeden en accepteert daarom geen enkele verantwoordelijkheid voortvloeiend uit verlies, beschadiging of schade welke voortkomt uit het gebruik van onze producten en/of de inhoud van dit datablad.

De gegevens in dit informatieblad zijn onderhevig aan veranderingen en zijn het resultaat van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling. Dit datablad vervangt alle eerdere uitgaven en het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te verzekeren dat dit blad de juiste uitgave is alvorens het product te verwerken (scan QR code aan rechterzijde voor de laatste versie of kijk op www.biccs.nl).

PEARLPAINTGROUP

PearlPaint Group | Postbus 2365, NL-8203 AH Lelystad, Netherlands
: +31 (0)320 – 285 353 | : info@pearlpaintgroup.com | : pearlpaintgroup.com

Op alle leveringen, offertes en adviezen zijn van toepassing de uniforme verkoop- en leveringsvoorwaarden voor verf, drukinkt, e.a. (v.v.v.f.) gedeponeerd ter griffie van de Arrondissementsrechtbank te Amsterdam, tenzij anders overeengekomen. De verkoop- en leveringsvoorwaarden kunt u downloaden vanaf onze website. Desgewenst worden deze op eerste verzoek toegezonden.

coatings care®
MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION DNV ISO 9001 · ISO 14001