BICHOLUX HB COATING HM-30

1K high build coating op basis van alkydhars

Omschrijving

Bicholux HB Coating HM-30 [1156] is een oplosmiddelhoudende, sneldrogende 1K high build 'DTM-coating' halfmat op basis van middelvette alkydharsen.

Het voordeel van deze 'Direct To Metal' coating is dat deze gelijktijdig als primer én aflak fungeert. Door het high build karakter kan het product 'vol' opgezet worden en is de kans op zakkers gering.

Hiermee bespaart men aanzienlijk ten opzichte van een conventioneel twee-laags primer/aflak systeem!

Eigenschappen

- Bijzonder efficiënt: *primer-en-aflak inéén*
- Sneldrogend
- Geschikt voor applicatie met spuit en verfroller; beperkt verkwastbaar op grotere vlakken.
- Eenvoudig in hoge laagdikte aan te brengen
- Hoge buitenduurzaamheid
- Bicholux producten zijn lood- en chromaatvrij
- Leverbaar in alle kleuren via het BC-S 8200 KMS

Toepassingen

Voor uiteenlopende toepassingen zoals machines, containers, staalbouw en overige constructies. Doordat het product ook goed met de verfroller is te verwerken, ook zeer geschikt voor gevelbeplating (damwand).

Ondergronden

- Staal
- Hout
- Damwandbeplating (oude Plastisol lagen)
- Oude intacte verflagen

Technische gegevens

(aangekleurd product bij 20°C)

Afwerking	:	halfmat
Glansgraad (¹)	:	30% (kleurafhankelijk)
Kleur	:	alle kleuren vlgs BICCS ICS BC-S (8200 series)
Theoretisch rendement	:	ca. 6,3 m²/ltr. bij 70 µm droge laagdikte
Soortelijk gewicht	:	1,17 g/ml (kleurafhankelijk)
Vaste stofgehalte	:	62% in gewicht / 45% in volume
Vlampunt	:	26°C
Applicatie condities	:	min. 10°C / 80% R.V.
VOS gehalte	:	458 g/l
Houdbaarheid in bus	:	24 maanden in originele onaangebroken verpakking (5 – 30°C). Vorstvrij bewaren.

APPLICATIE INSTRUCTIES

Voorbehandeling
Het oppervlak moet volkomen schoon, droog en vetvrij zijn. Oude, intacte verflagen goed schuren. De voorbehandeling is mede afhankelijk van de ondergrond maar dient altijd zodanig te worden verricht (reinigen, ontvetten, stralen/mechanisch schuren, etc.) dat voor schilderwerk een goede ondergrond ontstaat.
Zie ook de informatie hieromtrent elders in dit blad.

Applicatie
Spuit, verfroller, kwast (beperkt verkwastbaar)

Mengverhouding BC-S Colourants, 8200 serie
15% BC-S Colourants toevoegen (volumedelen)

Alle leverbare kleuren Bicholux HB Coating HM-30 [1156] zijn lood- en chromaatvrij.

Verdunner :
BICCS Verdunning 0102 [9162], ca. 0 – 10%.

Verfroller
Doorgaans onverdund aanbrengen.

Luchtspuit

Opening	:	2,5 – 3,0
Druk	:	3 tot 5 bar
Viscositeit	:	30 – 60 sec., DIN cup 4

Airless

Opening	:	0.013"- 0.015"
Druk	:	160 – 200 bar
Viscositeit	:	40 – 60 sec. DIN cup 4

Spuitinstructie
Indien nodig meerdere kruislagen.

Aanbevolen laagdikte
Minimaal 145 µm nat < > 70 µm droog

Betreft indicatieve laagdikte per laag. Voor systeemlaagdiktes conform ISO 12944, zie 'BICCS Verfsystemen' (www.biccs.nl) of neem contact op met uw accountmanager of de afdeling Technical Support voor projectmatig advies.

Schoonmaken gereedschap
Spoelthinner of BICCS verdunning 0102 [9162]

Droging

Stofdroog	:	na ca. 2 uur
Kleefvrij	:	na ca. 4 uur
Overspuitbaar	:	na aandrogen maar binnen 5 uur
Schuurbaar	:	na volledige uitharding
Uitgehard	:	na ca. 7 dagen

Gegevens bij 20°C en 65% RV

Op alle leveringen, offertes en adviezen zijn van toepassing de uniforme verkoop- en leveringsvoorwaarden voor verf, drukinkt, e.a. (v.v.v.f.) gedeponeerd ter griffie van de Arrondissementsrechtbank te Amsterdam, tenzij anders overeengekomen. De verkoop- en leveringsvoorwaarden kunt u downloaden vanaf onze website. Desgewenst worden deze op eerste verzoek toegezonden.

Aanvullende informatie

Door zijn de sterke hechting en hoge laagdikte is Bicholux HB Coating HM-30 [1156] rechtstreeks te gebruiken op staal, gestraald staal en vele soorten gevelbeplating. Toegepast op staal: wanneer het te coaten object wordt blootgesteld in een zwaardere corrosiecategorie (o.b.v. geografische ligging, temperatuur, vochtigheid, etc.) dan is het aanbevolen een geschikte roestwerende primer voor te zetten.

([1]) Onder invloed van variabele pigmentgehaltes in de kleurpasta's kan de glansgraad van het eindproduct enigszins variëren. De gegevens in onze databladen zijn standaard gebaseerd op de gemiddelde glansgraad van de RAL K7 kleuren, gemeten onder een hoek van 60° volgens ISO 2813.

Voorbehandeling

Ter voorkoming van nieuwe besmetting/roestvorming dient het object direct na het stralen/schuren/ontvetten gecoat te worden. Bij twijfel over de ondergrond en/of voorbehandeling dient u altijd vooraf een proef te zetten om de hechting te beoordelen.

Applicatie condities

De gegevens in deze publicatie zijn gebaseerd op een temperatuur van 20°C en 65% RV. Bij hogere laagdikten en/of lagere temperaturen gelden langere droogtijden. Tijdens applicatie en droging temperaturen lager dan 10°C en een RV hoger dan 80% vermijden. Het aanbrengen van de lak moet veiligheidshalve plaatsvinden bij een ondergrondtemperatuur die tenminste 3°C boven het dauwpunt ligt. Zie de dauwpunttabel op de downloadpagina van onze website (www.biccs.nl). Tijdens applicatie en droging is goed ventileren noodzakelijk.

Veiligheid

Uitsluitend geschikt voor professioneel gebruik. Zie ook het bijbehorende veiligheidsblad (via download op www.biccs.nl).

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met uw BICCS accountmanager of de afdeling Technical Support.

De informatie verstrekt in dit productinformatieblad is gebaseerd op laboratoriumtesten die accuraat zijn uitgevoerd en slechts bedoeld zijn als richtlijn om een indicatie van de toepassingsmogelijkheden te geven. Alle aanbevelingen en voorstellen gerelateerd aan het gebruik van onze producten, zowel in technische documentatie of in respons op een specifieke vraag, of anderszins, is gebaseerd op onze huidige kennis waarbij de gegevens naar beste weten zijn opgesteld. De producten en de informatie zijn bestemd voor professionele industriële gebruikers met de benodigde specifieke kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker de geschiktheid voor de toepassing te bepalen. PearlPaint Group heeft geen controle over de kwaliteit of conditie van de ondergrond, nog op de vele factoren die de toepassing en de applicatie van het product beïnvloeden en accepteert daarom geen enkele verantwoordelijkheid voortvloeiend uit verlies, beschadiging of schade welke voortkomt uit het gebruik van onze producten en/of de inhoud van dit datablad.

De gegevens in dit informatieblad zijn onderhevig aan veranderingen en zijn het resultaat van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling. Dit datablad vervangt alle eerdere uitgaven en het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te verzekeren dat dit blad de juiste uitgave is alvorens het product te verwerken (scan QR code aan rechterzijde voor de laatste versie of kijk op www.biccs.nl).

PEARLPAINTGROUP

PearlPaint Group | Postbus 2365, NL-8203 AH Lelystad, Netherlands

: +31 (0)320 – 285 353 | : info@pearlpaintgroup.com | : pearlpaintgroup.com

Op alle leveringen, offertes en adviezen zijn van toepassing de uniforme verkoop- en leveringsvoorwaarden voor verf, drukinkt, e.a. (v.v.v.f.) gedeponeerd ter griffie van de Arrondissementsrechtbank te Amsterdam, tenzij anders overeengekomen. De verkoop- en leveringsvoorwaarden kunt u downloaden vanaf onze website. Desgewenst worden deze op eerste verzoek toegezonden.