BICHODUR 2K TOPCOAT MAT-10

2 componenten blanke lak mat op basis van acrylaathars

Omschrijving

Bichodur 2K Topcoat Mat-10 [9291] is een 2 componenten oplosmiddelhoudende blanke metaalbeschermingslak voor RVS/INOX welke gebaseerd is op hoogwaardige, niet vergelende acrylaatharsen en een isocyanaat verharder.

Aangebracht in een dunne laag (ca. 40 µm dld) biedt Bichodur 2K Topcoat Mat-10 [9291] optimale bescherming zonder dat dit ten koste gaat van de fraaie RVS-look. Verontreinigingen, bijvoorbeeld vingerafdrukken, zijn eenvoudig te verwijderen.

Bichodur 2K Topcoat Mat-10 [9291] kan tevens toegepast worden op diverse andere metaalsoorten maar kan ook fungeren als heldere matte topcoat, als eindlaag op duurzame 2 componenten verfsystemen.

Eigenschappen

- Duurzame 2K topcoat mat voor bescherming van RVS/INOX en andere metaalsoorten.
- Behoud van de esthetische fraaie onbehandelde RVS metaal-look.
- Weerbestendig; voor binnen en buiten toepassingen.
- Het behandelde oppervlak laat zich eenvoudig reinigen.
- Niet vergelend
- Ook geschikt voor andere non-ferro metaalsoorten

Toepassingen

Als duurzame blanke topcoat voor optimale bescherming van diverse metaalsoorten en als eindlaag op 2K verfsystemen. Geschikt voor toepassingen waar hoge eisen gesteld worden aan duurzaamheid, hard- en slijtvastheid.

Ondergronden

- op ferro en vele non-ferro metalen
- Bichothane 2K-PU en Bichodur 2K laklagen

Technische gegevens

(product bij 20°C)

Afwerking	:	mat
Glansgraad (60°)	:	ca. 10 GU
Theoretisch rendement	:	ca. 11 m²/ltr. bij 40 µm droge laagdikte
Soortelijk gewicht	:	1,024 g/ml
Vaste stofgehalte	:	46% in gewicht / 40% in volume
Vlampunt	:	25°C
Applicatie condities	:	min. 5°C / 80% R.V.
VOS gehalte	:	475 g/l (leveringsviscositeit)
Houdbaarheid in bus	:	24 maanden in originele onaangebroken verpakking (5 – 30°C). Vorstvrij bewaren.

APPLICATIE INSTRUCTIES

Voorbehandeling

Het oppervlak moet volkomen schoon, droog en vetvrij zijn. Oude, intacte verflagen goed schuren. De voorbehandeling is mede afhankelijk van de ondergrond maar dient altijd zodanig te worden verricht (reinigen, ontvetten, stralen/mechanisch schuren, etc.) dat voor schilderwerk een goede ondergrond ontstaat.
Zie ook de informatie hieromtrent elders in dit blad.

Mengverhouding Verharder

Verharder : Bichodur 2K Verharder [9280]
Mengverhouding : 6:1 in volume (basis:verharder)
Potlife (bij 20°C) : ca. 4 uur

Let op! Basislak en verharder in de juiste verhouding zorgvuldig mechanisch homogeen mengen. Nadat de potlife is verstreken dient u het product beslist niet meer te gebruiken vanwege kwaliteitsverlies.

Viscositeit en verdunning

BICCS Verdunning 0102 [9162]
Luchtspuit 5 - 10%

Luchtspuit

Opening : 1.2 – 1.8
Druk : 3 tot 4 bar
Viscositeit : 20 – 30 sec. DIN cup 4

Airless

Opening : 0.007”- 0.011”
Druk : 150 – 180 bar
Viscositeit : 30 – 50 sec. DIN cup 4

Spuitinstructie

Dun voorspuiten en vervolgens 1 à 2 kruislagen

Aanbevolen laagdikte

Minimaal 90 µm nat < > 40 µm droog

Betreft indicatieve laagdikte per laag. Voor systeemlaagdiktes conform ISO 12944, zie ‘BICCS Verfsystemen’ (www.biccs.nl) of neem contact op met uw accountmanager of de afdeling Technical Support voor projectmatig advies.

Schoonmaken gereedschap

Spoelthinner of BICCS verdunning 0102 [9162]

Droging

Gegevens bij 20°C en 65% RV

Stofdroog : na ca. 30 minuten
Kleefvrij : na ca. 1 uur
Doordroging : na ca. 2,5 uur
Overschilderbaar : na ca. 24 uur
Overspuitbaar : na ca. 10-15 minuten
Schuurbaar : na ca. 24 uur
Uitgehard : na ca. 5 dagen

Op alle leveringen, offertes en adviezen zijn van toepassing de uniforme verkoop- en leveringsvoorwaarden voor verf, drukinkt, e.a. (v.v.v.f.) gedeponeerd ter griffie van de Arrondissementsrechtbank te Amsterdam, tenzij anders overeengekomen. De verkoop- en leveringsvoorwaarden kunt u downloaden vanaf onze website. Desgewenst worden deze op eerste verzoek toegezonden.

Aanvullende informatie

Het eindresultaat is in hoge mate afhankelijk van een zorgvuldige voorbehandeling en werkwijze. Indien de samenstelling van het metaal het toelaat, en dit niet ten koste gaat van de esthetische eigenschappen, is het sterk aan te raden om de ondergrond te stralen, schuren of scotchen. De ondergrond dient u met zorg te ontvetten met een hiervoor geschikt ontvettingsmiddel zoals bijvoorbeeld BICCS Verdunner 0104 [9164].

Bichodur 2K Topcoat Mat-10 [9291] dient u veelal 5 tot 15% af te dunnen met BICCS Verdunner 0102 [9162] teneinde een vrijwel onzichtbare beschermlaag op RVS aan te brengen. Wij adviseren het object voor te nevelen en vervolgens binnen enkele minuten in één laag af te spuiten met een droge laagdikte van maximaal 40 micron.

Gezien de grote hoeveelheid soorten RVS (er bestaan enkele honderden soorten!) dient u ten alle tijden een proefvlak te spuiten teneinde de wijze van voorbehandeling en lakapplicatie te controleren. Wees alert op materialen die een bepaalde behandeling hebben ondergaan zoals bijvoorbeeld slijpen, borstelen en polijsten, en/of een chemische voorbehandeling. Controleer specifiek op plaatsen waar eventuele bewerkingen hebben plaatsgevonden zoals lassen en lasersnijden. Een verkeerde keuze kan onvoldoende hechting tot gevolg hebben.

Toepassing van optionele speciale verharders en/of verdunningen:

Bichodur 2K Verharder [9283]	: speciale verharder voor snellere aan- en doorharding. Geeft na droging tevens een hogere chemicaliënvastheid en mechanische bestendigheid (slijtvastheid). Mengverhouding [9291] + [9283] = 6 : 1 in volume (basis : verharder)
BICCS Verdunning 0102 [9162]	: standaard verdunning
BICCS Verdunning 0110 [9110]	: trage verdunning; vertraagt het drogingsproces en voorkomt hiermee overspray
BICCS Verdunning 0105 [9165]	: reactieve verdunning; versnelt het uithardings- en drogingsproces
BICCS Verdunning 0115 [9115]	: zeer trage verdunner; voor gebruik bij hogere omgevingstemperatuur

Waarschuwing c.q. voorbehoud
Vanwege de diversiteit aan ondergronden, zoals bijvoorbeeld metaallegeringen, kunststoffen en oude verflagen, adviseren wij u bij onbekendheid met een ondergrond altijd eerst een proefvlak te zetten teneinde de hechting en de geschiktheid van het DTM-systeem op de betreffende ondergrond te beoordelen.

Voorbehandeling

Ter voorkoming van nieuwe besmetting/roestvorming dient het object direct na het stralen/schuren/ontvetten gecoat te worden.
Bij twijfel over de ondergrond en/of voorbehandeling dient u altijd vooraf een proef te zetten om de hechting te beoordelen.

Applicatie condities

De gegevens in deze publicatie zijn gebaseerd op een temperatuur van 20°C en 65% RV. Bij hogere laagdikten en/of lagere temperaturen gelden langere droogtijden. Tijdens applicatie en droging temperaturen lager dan 10°C en een RV hoger dan 80% vermijden. Het aanbrengen van de lak moet veiligheidshalve plaatsvinden bij een ondergrondtemperatuur die tenminste 3°C boven het dauwpunt ligt. Zie de dauwpunttabel op de downloadpagina van onze website (www.biccs.nl). Tijdens applicatie en droging is goed ventileren noodzakelijk.

Veiligheid

Uitsluitend geschikt voor professioneel gebruik. Zie ook het bijbehorende veiligheidsblad (via download op www.biccs.nl).

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met uw BICCS accountmanager of de afdeling Technical Support.

De informatie verstrekt in dit productinformatieblad is gebaseerd op laboratoriumtesten die accuraat zijn uitgevoerd en slechts bedoeld zijn als richtlijn om een indicatie van de toepassingsmogelijkheden te geven. Alle aanbevelingen en voorstellen gerelateerd aan het gebruik van onze producten, zowel in technische documentatie of in respons op een specifieke vraag, of anderszins, is gebaseerd op onze huidige kennis waarbij de gegevens naar beste weten zijn opgesteld. De producten en de informatie zijn bestemd voor professionele industriële gebruikers met de benodigde specifieke kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker de geschiktheid voor de toepassing te bepalen. PearlPaint Group heeft geen controle over de kwaliteit of conditie van de ondergrond, nog op de vele factoren die de toepassing en de applicatie van het product beïnvloeden en accepteert daarom geen enkele verantwoordelijkheid voortvloeiend uit verlies, beschadiging of schade welke voortkomt uit het gebruik van onze producten en/of de inhoud van dit datablad.

De gegevens in dit informatieblad zijn onderhevig aan veranderingen en zijn het resultaat van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling. Dit datablad vervangt alle eerdere uitgaven en het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te verzekeren dat dit blad de juiste uitgave is alvorens het product te verwerken (scan QR code aan rechterzijde voor de laatste versie of kijk op www.biccs.nl).

PEARLPAINTGROUP
PearlPaint Group | Postbus 2365, NL-8203 AH Lelystad, Netherlands
: +31 (0)320 – 285 353 | : info@pearlpaintgroup.com | : pearlpaintgroup.com

Op alle leveringen, offertes en adviezen zijn van toepassing de uniforme verkoop- en leveringsvoorwaarden voor verf, drukinkt, e.a. (v.v.v.f.) gedeponeerd ter griffie van de Arrondissementsrechtbank te Amsterdam, tenzij anders overeengekomen. De verkoop- en leveringsvoorwaarden kunt u downloaden vanaf onze website. Desgewenst worden deze op eerste verzoek toegezonden.

coatings care®
MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION DNV ISO 9001 · ISO 14001