BICHODUR 2K DTM EXTRA MAT-5

2 componenten 'direct to metal' spuitlak op basis van acrylaathars

Omschrijving

Bichodur 2K DTM Extra Mat-5 [9250] is een oplosmiddelhoudende, high performance 2 componenten "direct-to-metal" coating welke gebaseerd is op een niet vergelende acrylaathars-combinatie met een alifatische isocyanaat verharder.

Bichodur 2K DTM Extra Mat-5 [9250] is speciaal ontwikkeld voor toepassing als éénlaags coating (primer-en-aflak-inéén) op diverse ferro en non-ferro metalen en harde kunststoffen. Kan tevens uitstekend fungeren als hoogwaardige corrosiewerende primer in duurzame meerlagen verfsystemen.

Eigenschappen

- Eénlaags, extreem matte, "Direct-To-Metal" coating
- Uitstekende directe hechting op staal, gestraald staal, aluminium, verzinkt staal en vele andere ondergronden
- Hoge laagdikte (high build) opbouw mogelijk
- Actief corrosiewerend
- Niet vergelend
  Lucht- en geforceerd drogend
- Goede hechting op diverse kunststoffen
- Voor spuitapplicatie
- Bichodur 2K producten zijn lood- en chromaatvrij
- Leverbaar in alle kleuren via het BC-S 8200 KMS

Toepassingen

Voor uiteenlopende zwaardere industriële toepassingen zoals machines, installaties, rollend materieel, staalbouw en overige constructies waaraan hoge eisen worden gesteld.

Ondergronden

- (gestraald) staal
- vele non-ferro metalen
- diverse harde kunststoffen
- zie tevens de info elders in dit blad

Technische gegevens

(aangekleurd product bij 20°C)

Afwerking	:	zeer mat
Glansgraad (¹)	:	ca. 5 % (kleurafhankelijk)
Kleur	:	alle kleuren vlgs BICCS ICS BC-S (8200 series)
Theoretisch rendement	:	ca. 12 m²/ltr. bij 40 µm droge laagdikte
Soortelijk gewicht	:	1,36 g/ml (kleurafhankelijk)
Vaste stofgehalte	:	67% in gewicht / 50% in volume
Vlampunt	:	25°C
Applicatie condities	:	min. 5°C / 80% R.V.
VOS gehalte	:	440-450 g/l
Houdbaarheid in bus	:	24 maanden in originele onaangebroken verpakking (5 – 30°C). Vorstvrij bewaren.

APPLICATIE INSTRUCTIES

Voorbehandeling

Het oppervlak moet volkomen schoon, droog en vetvrij zijn. Oude, intacte verflagen goed schuren. De voorbehandeling is mede afhankelijk van de ondergrond maar dient altijd zodanig te worden verricht (reinigen, ontvetten, stralen/mechanisch schuren, etc.) dat voor schilderwerk een goede ondergrond ontstaat.
Zie ook de informatie hieromtrent elders in dit blad.

Mengverhouding BC-S Colourants, 8200 serie

20% BC-S Colourants toevoegen (volumedelen)

Mengverhouding Verharder

Verharder : Bichodur 2K Verharder [9280]
Mengverhouding: 6:1 in volume (basis:verharder)
Potlife : ca. 4 uur bij 20°C

Let op! ***Basislak en verharder in de juiste verhouding zorgvuldig mechanisch homogeen mengen. Nadat de potlife is verstreken dient u het product beslist niet meer te gebruiken vanwege kwaliteitsverlies.***

Viscositeit en verdunning

BICCS Verdunning 0102 [9162]
Luchtspuit : 15 – 25%
Airless : 10 – 15%

Luchtspuit

Opening : 1.5 – 1.8
Druk : 3 tot 4 bar
Viscositeit : 25 – 30 sec., DIN cup 4

Airless

Opening : 0.011"- 0.013"
Druk : 150 – 180 bar
Viscositeit : 30 – 50 sec., DIN cup 4

Spuitinstructie

1 à 2 kruislagen

Aanbevolen laagdikte

Minimaal 150 µm nat < > 75 µm droog

Betreft indicatieve laagdikte per laag. Voor systeemlaagdiktes conform ISO 12944, zie 'BICCS Verfsystemen' (www.biccs.nl) of neem contact op met uw accountmanager of de afdeling Technical Support voor projectmatig advies.

Schoonmaken gereedschap

Spoelthinner of BICCS verdunning 0102 [9162]

Droging

Stofdroog : na ca. 30 minuten
Kleefvrij : na ca. 60 minuten
Doordroging : na ca. 2,5 uur
Overschilderbaar : na ca. 24 uur
Overspuitbaar : na 10-15 minuten
Schuurbaar : na 24 uur
Uitgehard : na 5 dagen

Gegevens bij 20°C en 65% RV

Op alle leveringen, offertes en adviezen zijn van toepassing de uniforme verkoop- en leveringsvoorwaarden voor verf, drukinkt, e.a. (v.v.v.f.) gedeponeerd ter griffie van de Arrondissementsrechtbank te Amsterdam, tenzij anders overeengekomen. De verkoop- en leveringsvoorwaarden kunt u downloaden vanaf onze website. Desgewenst worden deze op eerste verzoek toegezonden.

Aanvullende informatie

Toepassing van optionele speciale verharders en/of verdunningen:

Bichodur 2K Verharder [9283]	: speciale verharder voor snellere aan- en doorharding. Geeft na droging tevens een hogere chemicaliënvastheid en mechanische bestendigheid (slijtvastheid). Mengverhouding [9250] + [9283] = 6 : 1 in volume (basis : verharder)
BICCS Verdunning 0102 [9162]	: standaard verdunning
BICCS Verdunning 0110 [9110]	: trage verdunning; vertraagt het drogingsproces en voorkomt hiermee overspray
BICCS Verdunning 0105 [9165]	: reactieve verdunning; versnelt het uithardings- en drogingsproces
BICCS Verdunning 0115 [9115]	: zeer trage verdunner; voor gebruik bij hogere omgevingstemperatuur

([1]) Onder invloed van variabele pigmentgehaltes in de kleurpasta's kan de glansgraad van het eindproduct enigszins variëren. De gegevens in onze databladen zijn standaard gebaseerd op de gemiddelde glansgraad van de RAL K7 kleuren, gemeten onder een hoek van 60° volgens ISO 2813.

Ondergronden

Staal, gestraald staal en thermisch verzinkt staal (gegalvaniseerd, Senzimir verzinkt), elektrolytisch verzinkt staal (Zincor, Metalco), aluminium, RVS, kunststoffen (Trespa, harde PVC, polyester, ABS). V.w.b.t. de hechting op aluminium zijn onze productgegevens veelal gebaseerd op zuiver, ongelegeerd aluminium, ook bekend als de 1000-serie.

Waarschuwing c.q. voorbehoud

Vanwege de diversiteit aan ondergronden, zoals bijvoorbeeld metaallegeringen, kunststoffen en oude verflagen, adviseren wij u bij onbekendheid met een ondergrond altijd eerst een proefvlak te zetten teneinde de hechting en de geschiktheid van het DTM-systeem op de betreffende ondergrond te beoordelen.

Voorbehandeling

Ter voorkoming van nieuwe besmetting/roestvorming dient het object direct na het stralen/schuren/ontvetten gecoat te worden. Bij twijfel over de ondergrond en/of voorbehandeling dient u altijd vooraf een proef te zetten om de hechting te beoordelen.

Applicatie condities

De gegevens in deze publicatie zijn gebaseerd op een temperatuur van 20°C en 65% RV. Bij hogere laagdikten en/of lagere temperaturen gelden langere droogtijden. Tijdens applicatie en droging temperaturen lager dan 10°C en een RV hoger dan 80% vermijden. Het aanbrengen van de lak moet veiligheidshalve plaatsvinden bij een ondergrondtemperatuur die tenminste 3°C boven het dauwpunt ligt. Zie de dauwpunttabel op de downloadpagina van onze website (www.biccs.nl). Tijdens applicatie en droging is goed ventileren noodzakelijk.

Veiligheid

Uitsluitend geschikt voor professioneel gebruik. Zie ook het bijbehorende veiligheidsblad (via download op www.biccs.nl).

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met uw BICCS accountmanager of de afdeling Technical Support.

De informatie verstrekt in dit productinformatieblad is gebaseerd op laboratoriumtesten die accuraat zijn uitgevoerd en slechts bedoeld zijn als richtlijn om een indicatie van de toepassingsmogelijkheden te geven. Alle aanbevelingen en voorstellen gerelateerd aan het gebruik van onze producten, zowel in technische documentatie of in respons op een specifieke vraag, of anderszins, is gebaseerd op onze huidige kennis waarbij de gegevens naar beste weten zijn opgesteld. De producten en de informatie zijn bestemd voor professionele industriële gebruikers met de benodigde specifieke kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker de geschiktheid voor de toepassing te bepalen. PearlPaint Group heeft geen controle over de kwaliteit of conditie van de ondergrond, nog op de vele factoren die de toepassing en de applicatie van het product beïnvloeden en accepteert daarom geen enkele verantwoordelijkheid voortvloeiend uit verlies, beschadiging of schade welke voortkomt uit het gebruik van onze producten en/of de inhoud van dit datablad.

De gegevens in dit informatieblad zijn onderhevig aan veranderingen en zijn het resultaat van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling. Dit datablad vervangt alle eerdere uitgaven en het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te verzekeren dat dit blad de juiste uitgave is alvorens het product te verwerken (scan QR code aan rechterzijde voor de laatste versie of kijk op www.biccs.nl).

PEARLPAINTGROUP

PearlPaint Group | Postbus 2365, NL-8203 AH Lelystad, Netherlands
: +31 (0)320 – 285 353 | : info@pearlpaintgroup.com | : pearlpaintgroup.com

Op alle leveringen, offertes en adviezen zijn van toepassing de uniforme verkoop- en leveringsvoorwaarden voor verf, drukinkt, e.a. (v.v.v.f.) gedeponeerd ter griffie van de Arrondissementsrechtbank te Amsterdam, tenzij anders overeengekomen. De verkoop- en leveringsvoorwaarden kunt u downloaden vanaf onze website. Desgewenst worden deze op eerste verzoek toegezonden.

coatings care®
MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION DNV ISO 9001 · ISO 14001