BICCS PEINTURE INDUSTRIELE POUR LE PEINTRE

3 en 1 | 3-EN-1 MAT-10

Revêtement système multifonctionnel dans 1 pot

CODE DE PRODUIT: **9551**

Les BICCS Peinture Industrielle Pour Le Peintre (B.P.I.) sont formulées à base de résines alkyde modifiées au silicone et de pigments, qui garantissent une conservation industrielle de haute qualité (catégories de corrosion C2 à C4 selon NEN-EN-ISO 12944-II) avec le plus faible impact environnemental possible. Les BICCS Peinture Industrielle Pour Le Peintre (B.P.I.) peintures pour pinceaux industrielles BICCS contiennent une faible teneur en COV et ne sont pas étiquetées comme dangereuses pour l'environnement.

3 EN 1: APPRÊT ET FINITION 1C RÉSISTANT À LA CORROSION EN UN SEUL, ADAPTÉ À TOUS LES SUPPORTS PRATIQUEMENT

BICCS Peinture Industrielle Pour Le Peintre (B.P.I.) | 3-en-1 Mat-10 [9551] est un apprêt et une couche de finition à un composant unique en un avec un flexibilité et une résistance aux chocs très élevées avec une excellente adhérence sur pratiquement toutes les surfaces et les anciennes couches de peinture. BICCS P.I. | 3-en-1 a une très bonne résistance à la corrosion (500 heures de test au brouillard salin DIN/ ISO 50021), est extrêmement durable à l'extérieur et convient parfaitement à une utilisation dans un environnement industriel agressif.

BICCS P.I. | 3-en-1 Mat-10 [9551] est basé sur des résines de silicone et de polymère modifiées spéciales avec des pigments antirouille actifs et un inhibiteur de corrosion.

Caractéristiques

- Apprêt et couche de finition multifonctionnels en un
- Facile à appliquer avec un pinceau, un rouleau à peinture et au pistolage (peut également être pulvérisé électrostatique)
- Séchage rapide (séchage forcé jusqu'à 80°C possible)
- Excellente adhérence sur pratiquement toutes les surfaces et anciennes couches de peinture: fer, acier, acier galvanisé vieilli, divers types de non-ferreux, bois, nombreux plastiques, mais aussi sur de nombreux anciens laques et revêtements en poudre
- Pouvoir garnissant élevé et grand pouvoir couvrant
- Convient pour une protection optimale dans un environnement industriel agressif grâce à l'extrême résistance à la corrosion
- Très haute élasticité et résistance aux chocs
- Extrêmement durable à l'extérieur
- Également disponible en Satiné-30 [9556] et Brillant-70 [9558]
- Disponible dans toutes les couleurs via le BC-S 8200 KMS

Données techniques (produit teinté, blanc, à 20°C)

Finition	:	mat
Brillance (1)	:	ca. 10 GU (en fonction de la couleur)
Teinte	:	toutes les couleurs selon BICCS BC-S (série 8200)
Rendement théorique	:	10,5 m²/l. à un épaisseur de film sec de 60 µm
Densité	:	1,3 – 1,4 kg/lt
Extrait sec	:	75 - 77% en poids
Point d'éclair	:	> 23°C
Condition application	:	> 10°C / jusqu'à 80% H.R.
COV-valeur	:	max. 325 g/l
Durée de conservation	:	24 mois dans l'emballage d'origine non ouvert (5-30°C). Conserver à l'abri du gel.

INSTRUCTION D'APPLICATION

Prétraitement de surface
La surface doit être parfaitement propre, sèche et pas être gras. Poncez bien les anciennes couches des peintures intactes. Le prétraitement (nettoyage, dégraissage, sablage/mécanique ponçage, etc.) dépend en partie du surface mais doit toujours être telle que le surface est bien préparer pour l'application.

Rapport de mélange BC-S Colorants, 8200 série
Ajouter 15% de colorants BC-S (en volume)

Toutes les couleurs disponibles BICCS P.I. | 3-en-1 Mat-10 [9551] sont sans plomb et sans chromate.

Diluant pour application au pinceau/rouleau:
B.P.I. – Diluant Pour Application à la brosse [9142]
Diluant pour application par pulvérisation:
B.P.I. – Diluant Pour Application Pistolage [9144]
Viscosité: prêt à l'emploi (pour pinceau/rouleau à peinture)
Dilution: max.5% pour pinceau/rouleau à peinture
Dilution: environ 10 -15% pour l'application par pulvérisation

Pistolet conventionnel

Ouverture	: 1.7 – 1.8 mm
Airless, ouverture	: 0.009"- 0.011"

Épaisseur de la couche recommander
Min. 77-180 µm mouillé < > 50-120 µm sec
Concerne l'épaisseur de couche indicative par couche. Pour les épaisseurs de couche système conformes à la norme ISO 12944, voir 'BICCS Systèmes de peinture' (exemples, PDF1,5 mb, www.biccs.nl) ou contactez votre responsable de compte ou le service d'assistance technique pour des conseils basés sur le projet.

Nettoyage matériaux
Thinner de nettoyage ou B.P.I. Diluant [9142/9144]

Temps de séchage

Hors poussière	- après ca. 1 heure
Recouvrable	- après ca. 4 heures
Maniable	- après ca. 6 heures
Sec à cœur	- après ca. 7 jours

Donnés à 20°C et 65% HR

N.B. Le séchage forcé est possible jusqu'à 80°C.

Le séchage aura lieu plus rapidement à des températures plus élevées. Indicatif: à 35°C 2x, à 50°C 4x, à 65°C 8x et à 80°C 16x.

Résistance chimique:
- très bon contre les vapeurs en milieu urbain et industriel
- résistant à la plupart des acides et bases dilués, huiles minérales, carburants, produits chimiques ménagers, agents de nettoyage et liquides de désinfection.

Résistance thermique et résistance au jaunissement: Les couleurs claires sont également résistantes au jaunissement jusqu'à une température de 130°C. Résistance à la chaleur: environ 180°C. Résistant aux changements de température de -20°C à +60°C.

(1) Sous l'influence de teneurs variables en pigment dans les pâtes colorées, le niveau de brillance du produit final peut varier légèrement. Les données de notre Les fiches techniques sont standard sur la base du niveau de brillance moyen des couleurs RAL K7, mesuré à un angle de 60° selon ISO 2813.

Les conditions uniformes de vente et de livraison pour la peinture, l'encre d'imprimerie, etc. (v.v.v.f.) sont applicables à toutes les livraisons, devis et conseils. au greffe du tribunal de district d'Amsterdam, sauf convention contraire. Vous pouvez télécharger les conditions de vente et de livraison depuis notre site Web. Si vous le souhaitez, ceux-ci seront envoyés à la première demande.

3 en 1 | 3-EN-1 MAT-10

Revêtement système multifonctionnel dans 1 pot

Application

BICCS Peinture Industrielle Pour Le Peintre (B.P.I.) | 3-en-1 Mat-10 [9551] est un apprêt et une couche de finition multifonctionnels très universellement applicables en un, utilisé comme:

1. **Apprêt antirouille actif et en même temps un revêtement durable sur les objets en fer et en acier,** tels que: structures, machines et équipements, véhicules et matériel roulant, mâts et lampadaires, clôtures et balustrades, auvents, tuyauteries , châssis, etc.
2. **Couche d´accrochage sur zinc, aluminium et plastique,** pour un accrochage optimale et couche de finition sur surfaces critiques: par exemple, divers objets et toutes les pièces de construction courantes
3. **En tant que système de rénovation sur d'anciennes couches de peinture:** la durabilité et le flexibilité sont extrêmement élevées garantissent une protection durable à presque tous anciennes couches de peinture existantes. Peut également être utilisé sur les anciennes couches de peinture thermoplastique, les anciennes peintures en poudre et à peinture chauffer au four.

Substrats: fer et acier (bonne élimination de la rouille), surfaces galvanisées vieillies, aluminium, divers métaux non ferreux, bois, de nombreux plastiques et pratiquement toutes les anciennes couches de peinture existantes.

Prétraitement

Pour éviter toute nouvelle contamination/formation de rouille, l'objet doit être revêtu immédiatement après le sablage/ponçage. En cas de doute sur le support et/ou le prétraitement, vous devez toujours effectuer un test au préalable pour évaluer l'adhérence.

Fer et acier	Nettoyer et dégraisser soigneusement. Enlevez les couches de peinture lâches, la rouille, le tartre, etc. Sur les surfaces qui ont été dérouillées à la main et/ou où il y a une légère rouille instantanée BICCS P.I. | 3-en-1 Mat-10 [9551] peut être appliqué directement.
Zinc, aluminium et cuivre	Nettoyage et dégraissage en profondeur. Éliminez tout produit de corrosion avec du scotch brite ™/ ponçage en combinaison avec un produit de nettoyage approprié.
Plastiques durs / anciennes couches de peinture	Nettoyer, dégraisser et poncer en douceur.

Conditions d'application

Les données de cette publication sont basées sur une température de 20°C et 65% HR. À des épaisseurs de couche plus élevées et/ou inférieures aux températures, le temps de séchage serait plus longs. Eviter d'appliquer aux températures inférieures à 10°C et une HR supérieure à 80% . Pour des raisons de sécurité, la peinture doit être appliquée à une température du support d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée. Voir le tableau du point de rosée sur la page de téléchargement de notre site www.biccs.nl. Une bonne ventilation est nécessaire pendant l'application et le séchage.

Application du système de peinture

Pour une protection normale (niveau de protection C1 à C3), il suffit d'appliquer une seule couche avec un épaisseur de film sec de 60 microns). Pour une protection anticorrosion optimale et très durable (niveau de protection C4), nous recommandons 2 couches à appliquer (épaisseur de film sec de 120 microns). Dans les deux cas, nous recommandons que les points critiques tels que les soudures, les coins, les bords, etc. d'abord prétraiter localement puis appliquer une ou deux couche (s) complète (s) (selon le niveau de protection souhaité) apporter. Pendant la phase de durcissement, ce produit peut être quelque peu sensible aux charges d'humidité; par exemple sous forme de pluie sur les parties horizontales où il reste de l'eau. Les cercles d'eau qui peuvent survenir de cette manière sont esthétiquement moins attrayants, mais n'en effet négatif sur la qualité de la conservation. Cela peut être évité en réalisant une certaine pente.

Sécurité

Convient uniquement à un usage professionnel. Voir également la fiche de données de sécurité correspondante (télécharger la fiche sécurité sur www.biccs.nl).

Pour plus d'informations, veuillez contacter votre gestionnaire de compte BICCS ou le service d'assistance technique.

Les informations fournies dans cette fiche d'information sur le produit sont basées sur des tests de laboratoire que nous avons effectués avec précision et sont uniquement destinées à vous donner une indication des possibilités d'application. Toutes les recommandations et propositions liées à l'utilisation de nos produits, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou non, sont basées sur nos connaissances actuelles et les données ont été préparées au mieux de nos connaissances. Les produits et les informations sont destinés aux utilisateurs industriels professionnels possédant les connaissances spécifiques et les compétences industrielles requises et il incombe à l'utilisateur final de déterminer l'adéquation à l'application. PearlPaint Group n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les nombreux facteurs qui influencent l'application et l'application du produit et n'assume donc aucune responsabilité de quelque nature que ce soit résultant de pertes, dommages ou dommages résultant de l'utilisation ou du contenu de cette fiche technique.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont sujettes à modification et sont le résultat d'une expérience pratique et d'un développement continu des produits. Cette fiche technique remplace toutes les éditions précédentes et il est donc de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que cette fiche est la bonne édition avant de traiter le produit (scannez le QR code à droite pour la dernière version ou vérifiez www.biccs.nl.

PEARLPAINTGROUP

PearlPaint Group | BP/PB2365, NL-8203 AH Lelystad, les Pays Bas

: +31 (0)320 – 285 353 | : info@pearlpaintgroup.com | : pearlpaintgroup.com

Les conditions uniformes de vente et de livraison pour la peinture, l'encre d'imprimerie, etc. (v.v.v.f.) sont applicables à toutes les livraisons, devis et conseils. au greffe du tribunal de district d'Amsterdam, sauf convention contraire. Vous pouvez télécharger les conditions de vente et de livraison depuis notre site Web. Si vous le souhaitez, ceux-ci seront envoyés à la première demande.