BICHODUR 2C DTM EXTRA MAT-5

2 composants 'direct to metal' peinture au pistolet à base de résine acrylique

Description du produit

Bichodur 2C DTM Extra Mat-5 [9250] est un solvanter, Revêtement "direct to metal" à 2 composants haute performance à base d'une combinaison de résine acrylique non jaunissante avec un durcisseur isocyanate aliphatique.

Le Bichodur 2C DTM Extra Mat-5 [9250] a été spécialement développé pour application en une seule couche (apprêt et couche de finition en une) sur divers métaux ferreux et non ferreux et plastiques durs. Peut également fonctionner parfaitement comme une corrosion de haute qualité, apprêt résistant dans les systèmes de peinture multicouches durables.

Caractéristiques

- Revêtement monocouche extra mat «Direct-To-Metal»
- Excellente adhérence directe sur l'acier, acier sablé, aluminium, acier galvanisé et bien d'autres surfaces
- Forte épaisseur en un fois possible (construction des couches élevée)
- Anti-corrosion actif
- Ne jaunit pas
- Séchage à l'air et forcé
- Bonne adhérence aux divers plastiques
- Pour application par pulvérisation
- Les produits Bichodur 2C sont sans plomb et sans chromate
- Disponible dans toutes les couleurs via le BC-S 8200 KMS

Applications

Pour une variété d'applications industrielles plus lourdes comme les machines, les installations, le matériel roulant, la construction en acier et autres constructions qui exigent des normes élevées.

Surfaces

- acier (sablé)
- des nombreux métaux non ferreux
- divers plastiques durs
- voir aussi les informations ailleurs dans cette fiche

Données techniques

(produit teinté à 20°C)

Finition	:	extra mat
Brillance (¹)	:	ca. 5% (en fonction de la couleur)
Teinte	:	toutes les couleurs selon BICCS BC-S (série 8200)
Rendement théorique	:	12 m²/l. à un épaisseur de film sec de 40 µm
Densité	:	1,36 g/ml (en fonction de la couleur)
Extrait sec	:	67% en poids / 50% en volume
Point d'éclair	:	25°C
Condition application	:	min. 5°C / 80% R.V.
COV-valeur	:	440-450 g/l
Durée de conservation	:	24 mois dans l'emballage d'origine non ouvert (5 - 30°C). Conserver à l'abri du gel.

INSTRUCTION D'APPLICATION

Prétraitement de surface
La surface doit être parfaitement propre, sèche et pas Être gras. Poncez bien les anciennes couches des peintures intactes. Le prétraitement (nettoyage, dégraissage, sablage/mécanique ponçage, etc.) dépend en partie du surface mais doit toujours être telle que le surface est bien préparer pour l'application. Voir également les informations à ce sujet ailleurs dans cette fiche technique du produit.

Rapport de mélange BC-S Colorants, 8200 série
Ajouter 20% de colorants BC-S (en volume)

Rapport de mélange Durcisseur
Durcisseur: Bichodur 2C Durcisseur [9280]
Rapport de mélange: 6: 1 en volume (base:durcisseur)
Vie en pot: environ 4 heures à 20°C

Attention! Mélanger la base et le durcisseur dans le bon Rapport de mélanger soigneusement mécaniquement d'une manière homogène. Après le vie en pot ne plus utiliser le produit en raison d'une perte de la qualitée.

Viscosité et diluant
BICCS Diluant 0102 [9162]
Conventionnel : 15 – 25%
Airless : 10 – 15%

Pistolet conventionnel

Ouverture	: 1.5 – 1.8 mm
Pression (bar)	: 3 - 4 bars
Viscosité	: 25 – 30 sec., DIN cup 4

Airless

Ouverture	: 0.011"- 0.013"
Pression (bar)	: 150 – 180 bars
Viscosité	: 30 – 50 sec., DIN cup 4

Instruction pistolage
1 ou 2 couche croisée

Épaisseur de la couche recommander
Min. 150 µm mouillé < > 75 µm sec

Concerne l'épaisseur de couche indicative par couche. Pour les épaisseurs de couche système conformes à la norme ISO 12944, voir 'BICCS Systèmes de peinture' (exemples, PDF1,5 mb, www.biccs.nl) ou contactez votre responsable de compte ou le service d'assistance technique pour des conseils basés sur le projet.

Nettoyage matériaux
Thinner de nettoyage ou BICCS Diluant 0102 [9162]

Temps de séchage
Donnés à 20°C et 65% HR

Hors poussière	- après ca. 30 min.
Blokking	- après ca. 1 heure
Séchage	- après ca. 2,5 heures
Recouvrable	- après ca. 24 heures
Repistolable	- après 10-15 min.
Ponçage	- après ca. 24 heures
Sec à cœur	- après ca. 5 jours

Les conditions uniformes de vente et de livraison pour la peinture, l'encre d'imprimerie, etc. (v.v.v.f.) sont applicables à toutes les livraisons, devis et conseils. au greffe du tribunal de district d'Amsterdam, sauf convention contraire. Vous pouvez télécharger les conditions de vente et de livraison depuis notre site Web. Si vous le souhaitez, ceux-ci seront envoyés à la première demande.

Information supplémentaire

Application de durcisseur et/ou des diluants spéciaux (optionnelle):

Bichodur 2C Durcisseur [9283]	: durcisseur spécial pour une séchage et un durcissement plus rapide. Après séchage donne également un meilleure résistance chimique et résistance mécanique (résistance à l'abrasion). Rapport de mélange [9250] + [9283] = 6:1 en volume (base:durcisseur)
BICCS Diluant 0102 [9162]	: diluant standard
BICCS Diluant 0110 [9110]	: diluant lente; ralentit le processus de séchage et empêche ainsi l'overspray
BICCS Diluant 0105 [9165]	: diluant réactive; accélère le processus de durcissement et de séchage
BICCS Diluant 0115 [9115]	: diluant très lent; pour une utilisation à des températures ambiantes plus élevées

(1) Sous l'influence de teneurs variables en pigment dans les pâtes colorées, le niveau de brillance du produit final peut varier légèrement. Les données de notre Les fiches techniques sont standard sur la base du niveau de brillance moyen des couleurs RAL K7, mesuré à un angle de 60° selon ISO 2813.

Surfaces

Acier, acier sablé et acier galvanisé à chaud (galvanisé, Senzimir), acier galvanisé électrolytiquement (Zincor, Metalco), aluminium, acier inoxydable, plastiques (Trespa, PVC dur, polyester, ABS). Concernant de l'adhérence à l'aluminium, nos données du produit sont souvent basées sur de l'aluminium pur et pas des alliages, également connu sous le nom de série 1000.

Attention

En raison de la diversité des surfaces, telles que les alliages métalliques, les plastiques et les anciennes couches de peinture, nous vous conseillons de toujours appliquer un test sur la surface si vous ne connaissez pas la matière afin d'évaluer l'adhérence du système DTM sur la surface concernée.

Le prétraitement

Pour éviter toute nouvelle contamination/formation de rouille, l'objet doit être revêtu immédiatement après le sablage/ponçage/ dégraissage. En cas de doute sur le support et/ou le prétraitement, vous devez toujours tester l'adhérence.

Conditions d'application

Les données de cette publication sont basées sur une température de 20°C et 65% HR. À des épaisseurs de couche plus élevées et/ou inférieures aux températures, le temps de séchage serait plus longs. Eviter d'appliquer aux températures inférieures à 10°C et une HR supérieure à 80% . Pour des raisons de sécurité, la peinture doit être appliquée à une température du support d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée. Voir le tableau du point de rosée sur la page de téléchargement de notre site www.biccs.nl.
Une bonne ventilation est nécessaire pendant l'application et le séchage.

Sécurité

Convient uniquement à un usage professionnel. Voir également la fiche de données de sécurité correspondante (télécharger la fiche sécurité sur www.biccs.nl).

Pour plus d'informations, veuillez contacter votre gestionnaire de compte BICCS ou le service d'assistance technique.

Les informations fournies dans cette fiche d'information sur le produit sont basées sur des tests de laboratoire que nous avons effectués avec précision et sont uniquement destinées à vous donner une indication des possibilités d'application. Toutes les recommandations et propositions liées à l'utilisation de nos produits, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou non, sont basées sur nos connaissances actuelles et les données ont été préparées au mieux de nos connaissances. Les produits et les informations sont destinés aux utilisateurs industriels professionnels possédant les connaissances spécifiques et les compétences industrielles requises et il incombe à l'utilisateur final de déterminer l'adéquation à l'application. PearlPaint Group n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les nombreux facteurs qui influencent l'application et l'application du produit et n'assume donc aucune responsabilité de quelque nature que ce soit résultant de pertes, dommages ou dommages résultant de l'utilisation ou du contenu de cette fiche technique.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont sujettes à modification et sont le résultat d'une expérience pratique et d'un développement continu des produits. Cette fiche technique remplace toutes les éditions précédentes et il est donc de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que cette fiche est la bonne édition avant de traiter le produit (scannez le QR code à droite pour la dernière version ou vérifiez www.biccs.nl).

PEARLPAINTGROUP

PearlPaint Group | BP/PB2365, NL-8203 AH Lelystad, les Pays Bas
: +31 (0)320 – 285 353 | : info@pearlpaintgroup.com | : pearlpaintgroup.com

Les conditions uniformes de vente et de livraison pour la peinture, l'encre d'imprimerie, etc. (v.v.v.f.) sont applicables à toutes les livraisons, devis et conseils. au greffe du tribunal de district d'Amsterdam, sauf convention contraire. Vous pouvez télécharger les conditions de vente et de livraison depuis notre site Web. Si vous le souhaitez, ceux-ci seront envoyés à la première demande.

coatings care
DNV ISO 9001 - ISO 14001