BICCS INDUSTRIELLE STREICHLACKE

Decklack | HOCHGLANZ TOPCOAT

Robuster 1K-Decklack auf Alkydharzbasis

PRODUKTCODE: **9533**

BICCS Industrielle Streichlacke (B.I.S.) werden auf der Basis von silikonmodifizierten Alkydharzen und -pigmenten formuliert, die eine qualitativ hochwertige industrielle Konservierung (Korrosionskategorien C2 bis C4 gemäß NEN-EN-ISO 12944-II) bei möglichst geringer Umweltbelastung gewährleisten. BICCS Industrielle Streichlacke (B.I.S.) enthalten einen niedrigen VOC-Gehalt und sind nicht als umweltgefährdend gekennzeichnet.

BICCS Industrielle Streichlacke (B.I.S.)| Hochglanz Topcoat [9533] ist einer Professionelle 1-Komponenten-Hochglanz-Industrielack auf Basis silikonmodifizierter Alkydharze. Diese neue Bindemitteltechnologie garantiert eine sehr dauerhafte und wetterbeständige Konservierung, selbst in einem aggressiven Klima.

Die in diesem Decklack angewandte Bindemitteltechnologie führt zu einer hohen Ausbeute bei möglichst geringem VOC-Gehalt. Das Produkt ist so formuliert, dass keine umweltgefährdende Kennzeichnung erforderlich ist.

Geringere Umweltbelastung, aber ohne Leistungseinbußen!
Alle Produkte der BICCS Industrielle Streichlacke sind speziell auf die hohen Anforderungen zugeschnitten, die an teure Maschinen, Anlagen und Konstruktionen gestellt werden. Alle Lackprodukte dieser Serie sind für eine einfache Anwendung mit Pinsel, Farbroller oder zum Spritzen optimiert.

Eigenschaften

- robust und abriebfest
- hohe Wetterbeständigkeit
- guter Langzeitkorrosionschutz
- schönes hochglänzendes Aussehen; optimale Glanzerhaltung
- hohe Deckfähigkeit und Füllkraft
- gute Erhärtung
- erhältlich in allen Farben über die BCS KMS 8200 Serie, darunter Tausende von Baumaschinenfarben
- alle B.I.S. Produkte sind Blei- und Chromatfrei
- optimiert für Spritz-, Walzen- und Pinselanwendung

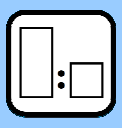
Anwendungen

Geeignet für Stahl, Nichteisenmetalle, viele Hartkunststoffe, Holz, Stein und viele alte intakte Lackschichten usw., die mit einer geeigneten Grundierung versehen sind oder auf einer vorhandenen alten tragenden Lackschicht (vorher gleichmäßig matt geschliffen).

Zum Schutz und zur Verschönerung verschiedener Maschinen, Anlagen, Werkzeuge, Spundwände, Konstruktionen, Schienenfahrzeuge in Industrie, Bauwesen, Landwirtschaft, Erdbewegung und anderen Anwendungen mit hohen Anforderungen.

ANWENDUNGSHINWEISE

Untergrundvorbereitung
Die Oberfläche muss vollständig sauber, trocken und fettfrei sein. Alte, intakte Farbschichten gut schleifen. Die Vorbehandlung hängt auch von der Oberfläche ab, muss jedoch immer so durchgeführt werden (reinigen, entfetten, strahlen/mechanisch schleifen usw.), dass eine gute Oberfläche zum Lackieren entsteht.



Mischungsverhältnis BC-S Colourants, Serie 8200
20% BC-S-Farbpaste hinzufügen (nach Volumen)

Verdünner für Pinsel-/Walzenanwendung:
BICCS I.S. – Verdünner für Streichen [9142]
Verdünner für die Spritzen:
BICCS I.S. – Verdünner für Spritzen [9144]
Viskosität : gebrauchsfertig (für Pinsel/Farbroller)
Verdünnung : max. 5% für Pinsel-/Walzenanwendung
Verdünnung : ca. 10 für Spritzen

Spritzen
Becherpistole, Düse / Druck : 1,2 – 1,5 / 3 – 4 Bar
Viskosität (DIN Cup-4) : 30 – 40 Sek.

Empfohlener Schichtdicke
Mindestens 150 µm nass <> 100 µm trocken
Betrifft die indikative Schichtdicke pro Schicht. Informationen zu Systemschichtdicken gemäß ISO 12944 finden Sie unter „BICCS-Lacksysteme“ (siehe: www.biccs.nl) oder wenden Sie sich an Ihren Kundenbetreuer oder die Abteilung Technischer Support für projektbezogene Beratung.

Reinigung der Werkzeuge:
Spülthinner oder B.I.S. Verdünner [9142] oder [9144]

Trockungszeiten

Staubtrocknen	: nach ca. 1,5 Stunden
Griffest	: nach ca. 3 Stunden
Uberlackierbar	: nach ca. 48 Stunden
Schleifbar	: nach ca. 16 Stunden (leicht schleifbar)
Ausgehärtet	: nach 7 Tagen

Angaben bei 20°C und 65% R.F.

Untergründe

- BICCS I.S. | Haftprimer Weiss [9521]
- BICCS I.S. | Rostbeständige Grundierung Hellgrau[9522]
- BICCS I.S. | 2K Epoxid Grundierung RAL1013 [9525]
- Viele alte intakte Farbschichten

Technische Daten (getöntes Produkt, weiss, bei 20°C)

Beschichtung	: hochglanz	Flammpunkt	: > 26°C
Glanzgrad(1)	: ca. 90% (farbabhängig)	Verarbeitung	: ab +5°C und bis 65% rel. Luftfeuchte
Farbton	: alle Farben gemäß BICCS ICS BC-S (Serie 8200)	VOC	: ca. 350 g/L (farbabhängig)
Theoretische Ergiebigkeit	: 9,3 m²/L (*) bei 60 µm Trockenschichtdicke	Hitzebeständigkeit	: 70°C
Dichte	: 1,0 g/ml (farbabhängig)	Lagerfähigkeit	: 24 Monate in unangebrochenen Originalgebinde (5 - 30°C). Vor Frost schützen.
Festkörper	: 69% Gew. / 58% Vol.		

Alle Lieferungen, Angebote und Beratungen unterliegen den einheitlichen Bedingungen für Farbe, Druckfarbe usw. (VVVF), eingereicht in der Geschäftsstelle des Bezirksgerichts Amsterdam, sofern nicht anders vereinbart. Die Allgemeinen Geschäftsbedingungen können heruntergeladen werden von unserer Website (www.biccs.nl). Falls gewünscht, werden diese Bedingungen auf Anfrage zugesandt werden.

Weitere Informationen

([1]) Unter dem Einfluss variabler Pigmentgehalte in den Farbpasten kann der Glanzgrad des Endprodukts geringfügig variieren. Die Daten in unseren Datenblättern sind Standard basiert auf dem durchschnittlichen Glanzgrad der RAL K7-Farben, gemessen in einem Winkel von 60° gemäß ISO 2813.

Untergrundvorbereitung

Um eine neue Verunreinigung/Rostbildung zu vermeiden, sollte das Objekt unmittelbar nach dem Strahlen/Schleifen/Entfetten beschichtet werden. Wenn Sie Zweifel am Untergrund und/oder der Vorbehandlung haben, sollten Sie immer vorher einen Test durchführen, um die Haftung zu beurteilen. Unbehandelte Oberflächen müssen immer grundiert werden.

Anwendungsbedingungen

Die Daten in dieser Veröffentlichung basieren auf einer Temperatur von 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit. Längere Trocknungszeiten gelten bei höheren Schichtdicken und/oder niedrigeren Temperaturen. Vermeiden Sie Temperaturen unter 5°C oder über 30°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von mehr als 65% während des Aufbringens und Trocknens. Aus Sicherheitsgründen muss die Farbe bei einer Substrattemperatur aufgetragen werden, die mindestens 3°C über dem Taupunkt liegt. Siehe die Taupunkttabelle auf der Download-Seite unserer Website (www.biccs.nl). Während des Aufbringens und Trocknens ist eine gute Belüftung erforderlich.

Sicherheit

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Siehe auch das entsprechende Sicherheitsdatenblatt (zum Download unter www.biccs.nl).

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren BICCS-Kundenbetreuer oder an die Abteilung für technischen Support.

Die in diesem Produktinformationsblatt bereitgestellten Informationen basieren auf genauen Laboruntersuchungen und dienen lediglich als Leitfaden, um eine Vorstellung von den Anwendungsmöglichkeiten zu vermitteln. Alle Empfehlungen und Vorschläge, die sich auf die Verwendung unserer Produkte beziehen, sei es in technischen Dokumentationen oder als Antwort auf eine spezifische Frage oder anderweitig, basieren auf unserem aktuellen Wissensstand, wobei die Daten nach bestem Wissen erstellt wurden. Die Produkte und Informationen sind für professionelle Industrieanwender mit entsprechendem spezifischem Wissen und industriellen Fähigkeiten bestimmt, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung für die Anwendung festzustellen. Die PearlPaint Group hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Untergrunds, noch über die vielen Faktoren, die die Anwendung und die Anwendung des Produkts beeinflussen, und übernimmt daher keine Verantwortung für Verluste, Beschädigungen oder Schäden, die sich aus der Verwendung unserer Produkte und/oder dem Inhalt dieses Datenblatts ergeben.

Die Angaben in diesem Informationsblatt unterliegen Änderungen und basieren auf praktischer Erfahrung und kontinuierlicher Produktentwicklung. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben, daher obliegt es dem Benutzer, sicherzustellen, dass dieses Blatt die richtige Ausgabe ist, bevor das Produkt verarbeitet wird (Scannen Sie den QR-Code auf der rechten Seite für die neueste Version oder besuchen Sie www.biccs.nl).

PEARLPAINTGROUP

PearlPaint Group | Postfach 2365, NL-8203 AH Lelystad, Die Niederlande
: +31 (0)320 – 285 353 | : info@pearlpaintgroup.com | : pearlpaintgroup.com

Alle Lieferungen, Angebote und Beratungen unterliegen den einheitlichen Bedingungen für Farbe, Druckfarbe usw. (VVVF), eingereicht in der Geschäftsstelle des Bezirksgerichts Amsterdam, sofern nicht anders vereinbart. Die Allgemeinen Geschäftsbedingungen können heruntergeladen werden von unserer Website (www.biccs.nl). Falls gewünscht, werden diese Bedingungen auf Anfrage zugesandt werden.