BICCS INDUSTRIELLE STREICHLACKE

3 in 1 | 3-IN-1 MATT-10

Grundierung, Decklack- und Rostschutz in einem!

PRODUKTCODE: **9551**

BICCS Industrielle Streichlacke (B.I.S.) werden auf der Basis von silikonmodifizierten Alkydharzen und -pigmenten formuliert, die eine qualitativ hochwertige industrielle Konservierung (Korrosionskategorien C2 bis C4 gemäß NEN-EN-ISO 12944-II) bei möglichst geringer Umweltbelastung gewährleisten. BICCS Industrielle Streichlacke (B.I.S.) enthalten einen niedrigen VOC-Gehalt und sind nicht als umweltgefährdend gekennzeichnet.

3 IN 1:
KORROSIONSBESTÄNDIGER 1K-GRUNDIERUNG UND DECKLACK IN EINEM, GEEIGNET FÜR PRAKTISCH ALLE SUBSTRATE

BICCS Industrielle Streichlacke (B.I.S.)| 3-in-1 Mat-10 [9551] ist ein einzigartiger 1-Komponenten-Primer und Decklack in einem mit einer sehr hohen Elastizität und Schlagfestigkeit bei ausgezeichneter Haftung auf praktisch allen Oberflächen und alten Lackschichten. BICCS I.S. 3-in-1 hat eine sehr gute Korrosionsbeständigkeit (500 Stunden Salzsprühtest DIN / ISO 50021), ist außen extrem langlebig und sehr gut für den Einsatz in aggressiven Industrieumgebungen geeignet.

BICCS I.S. 3-in-1 Matt-10 [9551] ist basiert auf speziell modifizierten Silikon- und Polymerharzen mit aktiven Rostschutzpigmenten und einem Korrosionsinhibitor.

Eigenschaften

- multifunktionale Grundierung und Decklack in einem
- optimiert für Spritz-, Walzen- und Pinselanwendung (elektrostatisch verarbeitbar)
- schnelle Trocknung (Wärmetrocknung bis 80°C möglich)
- hervorragende Direktanwendung auf praktisch allen Oberflächen und alte Farbschichten: Eisen, Stahl, gealterter verzinkter Stahl, verschiedene Nichteisenmetallen, Holz, viele Kunststoffe, aber auch viele alte Einbrenn- und Pulverlacke.
- hohe Deckfähigkeit und Füllkraft
- geeignet für optimalen Schutz in einer aggressiven Industrieumgebung aufgrund der extremen Korrosionsbeständigkeit
- sehr hohe Elastizität und Schlagfestigkeit
- extrem wetterbeständig
- auch erhältlich in Seidenglanz-30 [9556] und Glanz-70 [9558]
- erhältlich in allen Farben über die BCS KMS 8200 Serie

Technische Daten (getöntes Produkt, weiss, bei 20°C)

Beschichtung	:	matt
Glanzgrad (1)	:	ca. 10% (farbabhängig)
Farbton	:	alle Farben gemäß BICCS ICS BC-S (Serie 8200)
Theoretische Ergiebigkeit	:	10,5 m²/L (*) bei 60 µm Trockenschichtdicke
Dichte	:	1,3 – 1,4 g/ml (farbabhängig)
Festkörper	:	75-77% Gew.
Flammpunkt	:	> 23°C
Verarbeitung	:	ab +10°C und bis 80% rel. Luftfeuchte
VOC	:	ca. 325 g/L
Lagerfähigkeit	:	24 Monate in unangebrochenen Originalgebinde (5 - 30°C). Vor Frost schützen.

ANWENDUNGSHINWEISE

Untergrundvorbereitung
Die Oberfläche muss vollständig sauber, trocken und fettfrei sein. Alte, intakte Farbschichten gut schleifen. Die Vorbehandlung hängt auch von der Oberfläche ab, muss jedoch immer so durchgeführt werden (reinigen, entfetten, strahlen/mechanisch schleifen usw.), dass eine gute Oberfläche zum Lackieren entsteht.

Mischungsverhältnis BC-S Colourants, Serie 8200
15% BC-S-Farbpasten hinzufügen (nach Volumen)

Alle verfügbaren Farben BICCS Industrielle Streichlacke 3-in-1 sind Blei- und Chromatfrei.

Verdünner für Pinsel-/Walzenanwendung:
BICCS I.S. – Verdünner für Streichen [9142]
Verdünner für die Spritzen:
BICCS I.S. – Verdünner für Spritzen [9144]
Viskosität : gebrauchsfertig (für Pinsel/Farbroller)
Verdünnung : max. 5% für Pinsel-/Walzenanwendung
Verdünnung : ca. 10-15% für Spritzen

Spritzen
Becherpistole, Düse : 1,7 – 1,8
Airless, Düse : 0.009”- 0.011”

Empfohlener Schichtdicke
mindestens 77-180 µm nass <> 50-120 µm trocken

Reinigung der Werkzeuge:
Spülthinner oder B.I.S. Verdünner [9142] / [9144]

Trockungszeiten

Staubtrocknen	: nach ca. 1 Stunde
Uberlackierbar	: nach ca. 4 Stunden
Griffest	: nach ca. 6 Stunden
Ausgehärtet	: nach 7 Tagen

Angaben bei 20°C und 65% R.F.

N.B. Wärmtetrocknung is möglich bis 80°C. Bei höheren Temperaturen erfolgt die Trocknung schneller. Indikativ: bei 35°C 2x, bei 50°C 4x, bei 65°C 8x und bei 80°C 16x

Chemische Resistenz:
- sehr gut gegen Dämpfe in städtischen und industriellen Umgebungen
- beständig gegen die meisten verdünnten Säuren und Laugen, Mineralöle, Kraftstoffe, Haushaltschemikalien, Reinigungsmittel und Desinfektionsflüssigkeiten.

Hitzebeständigkeit und Vergilbungsbeständigkeit:
Die hellen Farben sind auch bis zu einer Temperatur von 130°C vergilbungsbeständig. Wärmebeständigkeit: ca. 180°C. Beständig gegen Temperaturänderungen von -20°C bis + 60°C.

(1) Unter dem Einfluss variabler Pigmentgehalte in den Farbpasten kann der Glanzgrad des Endprodukts geringfügig variieren. Die Daten in unseren Datenblättern sind Standard basiert auf dem durchschnittlichen Glanzgrad der RAL K7-Farben, gemessen in einem Winkel von 60° gemäß ISO 2813.

Alle Lieferungen, Angebote und Beratungen unterliegen den einheitlichen Bedingungen für Farbe, Druckfarbe usw. (VVVF), eingereicht in der Geschäftsstelle des Bezirksgerichts Amsterdam, sofern nicht anders vereinbart. Die Allgemeinen Geschäftsbedingungen können heruntergeladen werden von unserer Website (www.biccs.nl). Falls gewünscht, werden diese Bedingungen auf Anfrage zugesandt werden.

Anwendung
B.I.S. | 3-in-1 ist eine sehr universell einsetzbare, multifunktionale Grundierung und Deckschicht in einem, die verwendet wird als:

1. **Aktive Korrosionsschutz, Grundierung und gleichzeitig dauerhafte Beschichtung von Eisen- und Stahlgegenständen,** wie zum Beispiel: Bauwerke, Maschinen und Geräte, Fahrzeuge, Masten und Laternenpfähle, Zäune und Balustraden, Vordächer, Rohrleitungen, Fahrgestelle usw.
2. **Haftung auf Zink, Aluminium und Kunststoff,** für optimale Haft- und Deckschicht auf kritische Oberflächen: zum Beispiel verschiedene Objekte und alle vorkommenden Bauteile.
3. **Als Renovierungssystem für alte Farbschichten:**
   Die extrem hohe Haltbarkeit und Elastizität garantiert nahezu dauerhaften Schutz vorhandene alte Farbschichten.
   Kann auch auf alten thermoplastischen Lackschichten, alten Puder- und Muffellacken verwendet werden.

Substrate: Eisen und Stahl (gute Rostentfernung), veraltete verzinkte Oberflächen, Aluminium, verschiedene Nichteisenmetalle, Holz, viele Kunststoffe und praktisch alle alten vorhandenen Farbschichten.

Untergrundvorbereitung
Um eine neue Verunreinigung/Rostbildung zu vermeiden, sollte das Objekt unmittelbar nach dem Strahlen/Schleifen/Entfetten beschichtet werden. Wenn Sie Zweifel am Untergrund und/oder der Vorbehandlung haben, sollten Sie immer vorher einen Test durchführen, um die Haftung zu beurteilen.

Eisen und Stahl	Reinigen und gründlich entfetten. Entfernen Sie lose Farbschichten, Rost, Zunder usw. BICCS Industrielle Streichlacke | 3-in-1 kann direkt auf Oberflächen aufgetragen werden, die von Hand entrostet wurden und/oder bei denen es zu leichtem Blitzrost kommt.
Zink, Aluminium und Kupfer	Gründlich reinigen und entfetten. Entfernen Sie Korrosionsprodukte mit Scotch-Brite ™/Schleifen in Kombination mit einem geeigneten Reinigungsmittel.
Hartplastik/alte Lackschichten	Gründlich reinigen, entfetten und schleifen.

Anwendungsbedingungen
Die Daten in dieser Veröffentlichung basieren auf einer Temperatur von 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit. Längere Trocknungszeiten gelten bei höheren Schichtdicken und/oder niedrigeren Temperaturen. Vermeiden Sie Temperaturen unter 5°C oder über 30°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von mehr als 65% während des Aufbringens und Trocknens. Aus Sicherheitsgründen muss die Farbe bei einer Substrattemperatur aufgetragen werden, die mindestens 3°C über dem Taupunkt liegt. Siehe die Taupunkttabelle auf der Download-Seite unserer Website (www.biccs.nl). Während des Aufbringens und Trocknens ist eine gute Belüftung erforderlich.

Lacksystem auftragen
Für einen normalen Schutz (Schutzstufe C1 bis C3) reicht es aus, nur eine Schicht mit einer Trockenschichtdicke von 60 Mikrometern aufzutragen. Für einen optimalen, sehr dauerhaften Korrosionsschutz (Schutzstufe C4) empfehlen wir das Auftragen von 2 Schichten (120 Mikron Trockenfilmdicke). In beiden Fällen empfehlen wir, kritische Punkte wie Schweißnähte, Ecken, Kanten usw. zuerst lokal vorbehandelt zu werden und dann eine oder zwei vollständige Schichten aufzutragen (abhängig von der gewünschten Schutzstufe). Während der Aushärtungsphase kann dieses Produkt etwas empfindlich gegenüber Feuchtigkeitsbelastungen sein; zum Beispiel in Form von Niederschlägen an horizontalen Stellen, an denen Wasser verbleibt. Auf diese Weise entstehende Wasserkreise sind ästhetisch weniger attraktiv, wirken sich jedoch nicht nachteilig auf die Qualität der Konservierung aus. Dies kann verhindert werden, indem eine gewisse Steigung erreicht wird.

Sicherheit
Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Siehe auch das entsprechende Sicherheitsdatenblatt (zum Download unter www.biccs.nl).

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren BICCS-Kundenbetreuer oder an die Abteilung für technischen Support.

Die in diesem Produktinformationsblatt bereitgestellten Informationen basieren auf genauen Laboruntersuchungen und dienen lediglich als Leitfaden, um eine Vorstellung von den Anwendungsmöglichkeiten zu vermitteln. Alle Empfehlungen und Vorschläge, die sich auf die Verwendung unserer Produkte beziehen, sei es in technischen Dokumentationen oder als Antwort auf eine spezifische Frage oder anderweitig, basieren auf unserem aktuellen Wissensstand, wobei die Daten nach bestem Wissen erstellt wurden. Die Produkte und Informationen sind für professionelle Industrieanwender mit entsprechendem spezifischem Wissen und industriellen Fähigkeiten bestimmt, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung für die Anwendung festzustellen. Die PearlPaint Group hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Untergrunds, noch über die vielen Faktoren, die die Anwendung und die Anwendung des Produkts beeinflussen, und übernimmt daher keine Verantwortung für Verluste, Beschädigungen oder Schäden, die sich aus der Verwendung unserer Produkte und/oder dem Inhalt dieses Datenblatts ergeben.

Die Angaben in diesem Informationsblatt unterliegen Änderungen und basieren auf praktischer Erfahrung und kontinuierlicher Produktentwicklung. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben, daher obliegt es dem Benutzer, sicherzustellen, dass dieses Blatt die richtige Ausgabe ist, bevor das Produkt verarbeitet wird (Scannen Sie den QR-Code auf der rechten Seite für die neueste Version oder besuchen Sie www.biccs.nl).

PEARLPAINTGROUP
PearlPaint Group | Postfach 2365, NL-8203 AH Lelystad, Die Niederlande
: +31 (0)320 – 285 353 | : info@pearlpaintgroup.com | : pearlpaintgroup.com

Alle Lieferungen, Angebote und Beratungen unterliegen den einheitlichen Bedingungen für Farbe, Druckfarbe usw. (VVVF), eingereicht in der Geschäftsstelle des Bezirksgerichts Amsterdam, sofern nicht anders vereinbart. Die Allgemeinen Geschäftsbedingungen können heruntergeladen werden von unserer Website (www.biccs.nl). Falls gewünscht, werden diese Bedingungen auf Anfrage zugesandt werden.