BICHOLUX QD HB BODYPRIMER

Beschreibung

Bicholux QD HB Bodyprimer [1243] ist ein sehr schnelltrocknender high build Zinkphosphatprimer auf Basis von kurzöligen Alkydharzen.

Eigenschaften

- Gute korrosionsschützende Eigenschaften
- Sehr schnelltrocknend
- Gute Haftung
- In hohen Schichtdicken aufzutragen
- Sehr füllkräftig
- Verfügbar in tausende Farbnuancen mit das BICCS BC-S 8200 Serie Farbtonmischsystem
- Bicholux QD producten sind Blei-und Chromfrei

Anwendungen

Für industrielle Anwendungen so wie Maschinen, Kontainer- und Stahlbau.

Untergründe

- Tragfähige Altbeschichtung
- Stahl
- Gestrahlter Stahl

Bicholux QD HB Bodyprimer [1243] ist NICHT geeignet für NE-Metall.

Technische Daten

(abgetöntes Produkt bei 20˚C)

Beschichtung	: matt
Glanzgrad (¹)	: nicht anwendbar
Farbton	: nach BICCS BC-S 8200 Farbtonmischsystem
Spez. Gewicht	: 1,27 g/ml
Festkörpergehalt	: 63,8% Gew. / 47,2% Vol.
Verbrauch (theoretisch)	: ca. 6,74 m²/l. bei einer Trockenschichtdicke von 70 µm
Flammpunkt	: 24°C
Verarbeitungstemp.	: min. 10°C / relative Luftfeuchtigkeit 80%
Lösemittelgehalt	: 457 g/l
Lagerstabilität	: 24 Monate in ungeöffneten Original Verpackung (5-30°C). Vor Frost schützen.

VERARBEITUNGSTECHNISCHE HINWEISE

Vorbehandlung:
Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Der Untergrund leicht aufrauen. Nötigenfalls entfernen von Rost, Korrosionsprodukte und lose Teile und danach die unbehandelten Stellen beschichten mit einer dazu geeigneten Grundierung. Tragfähige Altbeschichtung immer vorab schleifen.

Mischungsverhältnis BC-S colourants, 8200 serie
10% BC-S Colourants – 90% Basis

Härter
Siehe bitte die zusàtzliche Information.

Viskosität und Verdünnung
BICCS Verdünnung 0102 [9162]
5%-15%

Spritzen: Luftdruck
Düsengröβe 1.8 – 2.5, 3-5 bar,
Viskosität: 20-40 Sek. DIN Becher 4

Airless
Düsengröβe 0,011”- 0,013”, 130-150 bar,
40-60 Sek. DIN Becher 4

Empfohlene Schichtdicke
Minimal 150 - 215 µm Naβschichtdicke
Minimal 70 –100 µm Trockenschichtdicke

Betrifft die indikative Schichtdicke pro Schicht. Informationen zu Systemschichtdicken gemäß ISO 12944 finden Sie unter „BICCS-Lacksysteme“ (siehe: www.biccs.nl) oder wenden Sie sich an Ihren Kundenbetreuer oder die Abteilung Technischer Support für projektbezogene Beratung.

Spritzhinweis
Wenn nötig mehrere Kreuzschichten auftragen.

Reinigung der Werkzeuge:
Spülthinner oder BICCS Verdünnung 0102 [9162]

Trockenzeiten:

Staubtrocken	- Nach ca. 30 Minuten
Klebfrei	- Nach ca. 60 Minuten
Überspritzbar	- Nach Antrocknung
Schleifbar	- Nach ca. 24 Stunden
Durchgetrocknet	- Nach ca. 7 Tagen

Angaben bei 20°C und 65%RF

Alle Lieferungen, Angebote und Beratungen unterliegen den einheitlichen Bedingungen für Farbe, Druckfarbe usw. (VVVF), eingereicht in der Geschäftsstelle des Bezirksgerichts Amsterdam, sofern nicht anders vereinbart. Die Allgemeinen Geschäftsbedingungen können heruntergeladen werden von unserer Website (www.biccs.nl). Falls gewünscht, werden diese Bedingungen auf Anfrage zugesandt werden.

Weitere Informationen

Bicholux QD HB Bodyprimer [1243] kann auch als eine gute Alternative zu handeln, um eine Zwei-Komponenten-Grundierung auf Stahl. Zu diesem Zweck wird die Bicholux QD HB Bodyprimer [1243] Die Bichodur 2K Projekthärter [9086] zu sein 1 (Basis: Härter) in Volumenteilen im Verhältnis von 6 aufgenommen. Sie sollten dann berücksichtigt eine Topfzeit.

Dies verbessert o.ä.:

- Die Härtung
- Bessere Schleif
- Nach Reparaturlackierung schafft eine bemerkenswert höhere lax Zahn

(1) Unter dem Einfluss von dem Variable Pigmentinhalt in den Farbpasten kann der Glanz des Endproduktes geringfügig variieren. Die Daten in unseren Datenblättern sind standard basierend auf der durchschnittlichen Farbe RAL-K7-Glanz, gemessen in einem Winkel von 60° entsprechend ISO 2813.

Erläuterung zum Überspritzen
Die Daten zum überspritzen ist in der Praxis hängt von verschiedenen Faktoren wie Temperatur, Feuchtigkeit und der Filmdicke. Um das Risiko von seng reduzieren ("brennen"), um auszuschließen, empfehlen wir "nass-in-nass" (innerhalb von 4 Stunden) auf Spritzen oder nach 24 Stunden (zwischen Schliff).

Anmerkung: Die Daten in unseren Veröffentlichungen sind über die Vereinbarkeit zwischen BICCS Produkte selbst basiert.

Vorbehandlung
Um erneute Verschmutzung/Korrosion zu verhindern, sollte das Objekt direkt nach dem Strahlen/Schleifen beschichtet werden. Wenn Sie irgendwelche Zweifel haben an der Undergrund oder richtiger Vorbehandlung, werfen Sie einen Test vor, um die Ergebnisse und Haftung zu beurteilen.

Einsatzbedingungen
Die Daten in dieser Publikation sind auf eine Temperatur von 20°C und 65% RH basiert. Bei höheren Schichtdicken und / oder unteren Temperaturen gelten längere Trockenzeiten. Vermeiden Sie während der Anwendung und Trocknung Temperaturen unter 10° C und einer relativen Luftfeuchtigkeit höher als 80%. Die Applikation des Lackes muß aus Sicherheitsgründen bei einer Oberflächentemperatur von mindestens 3°C über dem Taupunkt stattfinden. Siehe die Taupunkt-Tabelle auf der Download-Seite unserer Website (www.biccs.nl). Während der Verarbeitung und Trocknung ist es notwendig gut zu belüften.

Bicholux QD HB Bodyprimer [1243] ist NICHT geeignet für NE-Metall.

Sicherheit
Geeignet für nur professionellen Einsatz. Siehe auch die entsprechenden Sicherheitsvorschriften (via Download auf www.biccs.nl).

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren BICCS-Kundenbetreuer oder an die Abteilung für technischen Support.

Die in diesem Produktinformationsblatt bereitgestellten Informationen basieren auf genauen Laboruntersuchungen und dienen lediglich als Leitfaden, um eine Vorstellung von den Anwendungsmöglichkeiten zu vermitteln. Alle Empfehlungen und Vorschläge, die sich auf die Verwendung unserer Produkte beziehen, sei es in technischen Dokumentationen oder als Antwort auf eine spezifische Frage oder anderweitig, basieren auf unserem aktuellen Wissensstand, wobei die Daten nach bestem Wissen erstellt wurden. Die Produkte und Informationen sind für professionelle Industrieanwender mit entsprechendem spezifischem Wissen und industriellen Fähigkeiten bestimmt, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung für die Anwendung festzustellen. Die PearlPaint Group hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Untergrunds, noch über die vielen Faktoren, die die Anwendung und die Anwendung des Produkts beeinflussen, und übernimmt daher keine Verantwortung für Verluste, Beschädigungen oder Schäden, die sich aus der Verwendung unserer Produkte und/oder dem Inhalt dieses Datenblatts ergeben.

Die Angaben in diesem Informationsblatt unterliegen Änderungen und basieren auf praktischer Erfahrung und kontinuierlicher Produktentwicklung. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben, daher obliegt es dem Benutzer, sicherzustellen, dass dieses Blatt die richtige Ausgabe ist, bevor das Produkt verarbeitet wird (Scannen Sie den QR-Code auf der rechten Seite für die neueste Version oder besuchen Sie www.biccs.nl).

PEARLPAINTGROUP

PearlPaint Group | Postfach 2365, NL-8203 AH Lelystad, Die Niederlande
: +31 (0)320 – 285 353 | : info@pearlpaintgroup.com | : pearlpaintgroup.com

Alle Lieferungen, Angebote und Beratungen unterliegen den einheitlichen Bedingungen für Farbe, Druckfarbe usw. (VVVF), eingereicht in der Geschäftsstelle des Bezirksgerichts Amsterdam, sofern nicht anders vereinbart. Die Allgemeinen Geschäftsbedingungen können heruntergeladen werden von unserer Website (www.biccs.nl). Falls gewünscht, werden diese Bedingungen auf Anfrage zugesandt werden.