BICHODUR 2K DTM SEIDENMATT-30

Beschreibung

Bichodur 2K DTM Seidenmatt -30 [9255] ist ein hochwertiger 2 Komponenten “direct-to-metal” Lack und besteht aus einer Kombination von nichtvergilbenden Acrylharzen mit einem aliphatischen Isocyanathärter.

Bichodur 2K DTM Seidenmatt-30 [9255] ist speziell als Einschichtsystem entwickelt für Anwendung auf eine Vielzahl von Untergründen aus Metall, NE-Metall und harte Kunststoffe.

Eigenschaften

- Einschichtsystem “direct-to-metal”, Seidenmatt
- Hervorragende Haftung auf Stahl, gestrahltem Stahl, Aluminium und galvanisiertem Stahl
- In hoher Schichtdicke aufzutragen
- Korrosionsschützend
- Nicht vergilbend
- Gute Haftung auf eine Vielzahl von Kunststoffe
- Bichodur 2K producten sind Blei- und Chromatfrei
- Verfügbar in tausende Farbnuancen mit das BICCS BC-S 8200 Serie Farbtonmischsystem

Anwendungen

Als hochwertiger 2K Lack für industrielle Anwendungen wobei hervorragende Außenbeständigkeit, Härte und Abriebfestigkeit geforderd werden.

Untergründe

- (gestrahler) Stahl
- NE-Metall
- Kunststoffe

Technische Daten

(abgetöntes Produkt bei 20˚C)

Beschichtung	: Seidenmatt
Glanzgrad ([1])	: ca. 30 %
Farbton	: nach BICCS BC-S 8200 Farbtonmischsystem
Spez. Gewicht	: 1,28 g/ml
Festkörpergehalt	: 67% Gew. / 50% Vol.
Verbrauch (theoretisch)	: ca. 12 m²/l. bei einer Trockenschichtdicke von 40 µm
Flammpunkt	: 25°C
Verarbeitungstemp.	: min. 5°C / relative Luftfeuchtigkeit 80%
Lösemittelgehalt	: 430-445 g/l
Lagerstabilität	: 24 Monate in ungeöffneten Original Verpackung (5-30°C). Vor Frost schützen.

VERARBEITUNGSTECHNISCHE HINWEISE

Vorbehandlung
Der Untergrund muss völlig sauber, trocken und fettfrei sein. Eventuelle Rostbildung, Korrosion, Zinksalzen usw oder nicht tragfähige Altbeschichtung restlos entfernen. Der Untergrund strahlen (SA2,5) oder mechanisch schleifen und entfetten mit einem auf den Untergrund abgestimmten Reinigungsmittel. Tragfähige Altbeschichtung vorab gut schleifen.
Bei Zweifel immer vorab eine Probefläche anbringen.

Mischungsverhältnis BC-S Colourants, 8200 serie
20% BC-S Colourants – 80 % Basis

Mischungverhältnis Härter
Basislack (abgetönt) : Härter [9280]
6 : 1 in Volumenteilen

Härter
Bichodur 2K Härter [9280]

Topfzeit (20°C)
4 Stunden

Viskosität und Verdünnung
BICCS Verdünnung 0102 [9162]
Spritzen Luftdruck: 15 – 25%, Airless: 10 – 15% BICCS

Spritzen **Luftdruck**
Düsengröße 1.5 – 1.8, 3-4 bar
Viskosität: 25 – 30 Sek. DIN Becher 4

Airless
Düsengröße 0,011” – 0,013”, 150 – 180 bar
Viskosität: 30 – 50 Sek. DIN Becher 4

Spritzhinweis:
I oder 2 Kreuzschichten auftragen

Empfohlene Schichtdicke:
Min. 150 µm Naßschichtdicke
Min. 75 µm Trockenschichtdicke
Betrifft die indikative Schichtdicke pro Schicht. Informationen zu Systemschichtdicken gemäß ISO 12944 finden Sie unter „BICCS-Lacksysteme“ (siehe: www.biccs.nl) oder wenden Sie sich an Ihren Kundenbetreuer oder die Abteilung Technischer Support für projektbezogene Beratung.

Reinigung der Werkzeuge
Spülthinner oder BICCS Verdünnung 0102 [9162]

Trockenzeiten

Staubtrocken	- nach ca. 30 Minuten
Klebfrei	- nach ca. 1 Stunde
Duchgetrocknet	- nach ca. 2,5 Stunden
Uberstreichbar	- nach ca. 24 Stunden
Uberspritzbar	- nach 10-15 Minuten
Schleifbar	- nach ca. 24 Stunden
Ausgehärtet	- nach ca. 5 Tagen

Angaben bei 20°C und 65%RF

Alle Lieferungen, Angebote und Beratungen unterliegen den einheitlichen Bedingungen für Farbe, Druckfarbe usw. (VVVF), eingereicht in der Geschäftsstelle des Bezirksgerichts Amsterdam, sofern nicht anders vereinbart. Die Allgemeinen Geschäftsbedingungen können heruntergeladen werden von unserer Website (www.biccs.nl). Falls gewünscht, werden diese Bedingungen auf Anfrage zugesandt werden.

Weitere Informationen

(1) Unter dem Einfluss von dem Variable Pigmentinhalt in den Farbpasten kann der Glanz des Endproduktes geringfügig variieren. Die Daten in unseren Datenblättern sind standard basierend auf der durchschnittlichen Farbe RAL-K7-Glanz, gemessen in einem Winkel von 60° entsprechend ISO 2813.

Untergründe

Stahl, gestrahlter Stahl und feuerverzinkter Stahl (galvanisiert, Sendzimir), elektrolytisch verzinkter Stahl (Zincor, Metalco), Aluminium, rostfreier Stahl, Kunststoffe (Trespa, hartes PVC, Polyester, ABS).

Warnung bzw. Vorbehalt:
Auf grund der Vielzahl von verfügbaren Metalllegierungen und Kunststoffzusammensetzungen ist es ratsam die Verträglichkeit mit dem DTM-System vorab durch Probebeschichtung zu ermitteln wenn der Untergrund nicht bekannt ist.

Auf grund der Vielzahl von verfügbaren Aluminiumlegierungen, die abhängig von den Materialforderungen auf den Markt gebracht werden, ist eine eindeutige Systemberatung für Aluminium nicht möglich. Unsere Produktdaten sind gewöhnlich basiert auf sauberes, unlegiertes Aluminium, auch bekannt als die 1000-Serie.

Anwendung der unterschiedlichen Verdünnung

BICCS Verdünnung 0102 [9162]	: Standardverdünnung
BICCS Verdünnung 0110 [9110]	: träge Verdünnung; verzögert den Trocknungsprozeß
BICCS Verdünnung 0105 [9165]	: schnelle Verdünnung; beschleunigt den Trocknungs und Durchhärtungsprozeß der gemischten Farbe.

Vorbehandlung

Um erneute Verschmutzung/Korrosion zu verhindern, sollte das Objekt direkt nach dem Strahlen/Schleifen beschichtet werden. Wenn Sie irgendwelche Zweifel haben an der Undergrund oder richtiger Vorbehandlung, werfen Sie einen Test vor, um die Ergebnisse und Haftung zu beurteilen.

Einsatzbedingungen

Die Daten in dieser Publikation sind auf eine Temperatur von 20°C und 65% RH basiert. Bei höheren Schichtdicken und / oder unteren Temperaturen gelten längere Trockenzeiten. Vermeiden Sie während der Anwendung und Trocknung Temperaturen unter 10° C und einer relativen Luftfeuchtigkeit höher als 80%. Die Applikation des Lackes muß aus Sicherheitsgründen bei einer Oberflächentemperatur von mindestens 3°C über dem Taupunkt stattfinden. Siehe die Taupunkt-Tabelle auf der Download-Seite unserer Website (www.biccs.nl). Während der Verarbeitung und Trocknung ist es notwendig gut zu belüften.

Sicherheit

Geeignet für nur professionellen Einsatz. Siehe auch die entsprechenden Sicherheitsvorschriften (via Download auf www.biccs.nl).

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren BICCS-Kundenbetreuer oder an die Abteilung für technischen Support.

Die in diesem Produktinformationsblatt bereitgestellten Informationen basieren auf genauen Laboruntersuchungen und dienen lediglich als Leitfaden, um eine Vorstellung von den Anwendungsmöglichkeiten zu vermitteln. Alle Empfehlungen und Vorschläge, die sich auf die Verwendung unserer Produkte beziehen, sei es in technischen Dokumentationen oder als Antwort auf eine spezifische Frage oder anderweitig, basieren auf unserem aktuellen Wissensstand, wobei die Daten nach bestem Wissen erstellt wurden. Die Produkte und Informationen sind für professionelle Industrieanwender mit entsprechendem spezifischem Wissen und industriellen Fähigkeiten bestimmt, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung für die Anwendung festzustellen. Die PearlPaint Group hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Untergrunds, noch über die vielen Faktoren, die die Anwendung und die Anwendung des Produkts beeinflussen, und übernimmt daher keine Verantwortung für Verluste, Beschädigungen oder Schäden, die sich aus der Verwendung unserer Produkte und/oder dem Inhalt dieses Datenblatts ergeben.

Die Angaben in diesem Informationsblatt unterliegen Änderungen und basieren auf praktischer Erfahrung und kontinuierlicher Produktentwicklung. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben, daher obliegt es dem Benutzer, sicherzustellen, dass dieses Blatt die richtige Ausgabe ist, bevor das Produkt verarbeitet wird (Scannen Sie den QR-Code auf der rechten Seite für die neueste Version oder besuchen Sie www.biccs.nl).

PEARLPAINTGROUP

PearlPaint Group | Postfach 2365, NL-8203 AH Lelystad, Die Niederlande
: +31 (0)320 – 285 353 | : info@pearlpaintgroup.com | : pearlpaintgroup.com

Alle Lieferungen, Angebote und Beratungen unterliegen den einheitlichen Bedingungen für Farbe, Druckfarbe usw. (VVVF), eingereicht in der Geschäftsstelle des Bezirksgerichts Amsterdam, sofern nicht anders vereinbart. Die Allgemeinen Geschäftsbedingungen können heruntergeladen werden von unserer Website (www.biccs.nl). Falls gewünscht, werden diese Bedingungen auf Anfrage zugesandt werden.

coatings care
MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION DNV ISO 9001 · ISO 14001